物性研究 86-1 (2006-4)

ナノデバイス解析のための粗視化粒子-分子動力学

ハイブリッドシミュレーション法*)

Hybrid Coarse-Grained-Particle / Molecular-Dynamics Simulation Method for Nano-device Analyses

五十嵐誉廣、尾形修司1

Takahiro Igarashi and Shuji Ogata

独立行政法人・日本原子力研究開発機構 1国立大学法人・名古屋工業大学大学院

(2005年11月4日受理)

概要

大規模系に対する解析手法として、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の開発を 行う。粗視化粒子法では、原子の変位情報を熱統計平均操作によって粗視化点にくり こみ粗視化点間の剛性マトリクスを得る。この粗視化粒子法の変換には局所熱平衡仮 定以外の近似が含まれておらず第一原理的に剛性マトリクスを得ることができるの で、他の粗視化法と比較して精度がよいという特徴を持つ。本研究ではオリジナルの 粗視化粒子法に含まれる計算コスト、系の平行移動、系の回転に不随する問題を解決 し、応用性を高めた修正粗視化粒子法の開発を行い、計算精度の検証を行う。次に修 正粗視化粒子法と古典分子動力学法を接続した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド 化法の開発を行う。接続には buffered-cluster 法を援用し、粗視化比率が変化する部 位については修正粗視化粒子法を各領域について適用する手法を採用する。最後に、 粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を用いた応用例として、アルゴン薄板系の弾 性波伝播解析とα鉄系の構造解析を行う。得られた結果と古典分子動力学法の結果を 比較し、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の有用性を議論する。

^{*)}本稿は、編集部の方から特にお願いして執筆していただいた記事である。

1. はじめに

近年における工業用デバイスの微細加工技術は、既にナノメートルのスケールに達 している[1]。現在では原子間力顕微鏡(atomic force microscope: AFM)などによって、 ナノスケールでの様々な現象、例えば腐食や疲労、破壊などの現象を確認することが 可能である[2]。その結果、Hall-Petch 則[3]などに代表されるマクロモデルがナノス ケール物質では成り立たないことがわかってきた。これは、ナノスケール物質の物性 を正確に見積もるためには原子レベルの議論が必要であることを示している。

ナノデバイスには、サイズの小ささ故に系のマクロな変動と原子レベルの挙動の間 に強い相関がある。系にマクロな歪みを与えたとき、ミクロレベルではそれに起因す る内部応力によって原子面の滑りや結合破壊などが起こり、また逆にミクロレベルで 発生した化学反応の影響が、マクロスケールでは熱伝播という姿で現れる。ある程度 の特性サイズを持つ系ならば、ミクロの影響はほとんど平均化されるため原子レベル の現象に注意を払う必要はない。それ故に、上記 Hall-Petch 則に代表されるモデル は単純な形にもかかわらず成立しうる。しかし、ナノデバイスでは平均化される前に 系全体の現象として現れるため、原子レベルでの解析が必須となる。

ナノデバイスを解析する方法の一つとして、コンピュータシミュレーション解析が 考えられる。近年のコンピュータ性能の向上により、新しいナノデバイスの開発や性 能予測などに対する強力なツールとして期待されている。しかし、コンピュータの計 算能力が向上したとはいえ、原子レベルで扱えるのはデータサイズ等の観点からたか だか10億原子程度であり、ナノデバイスの開発に直接用いることは難しい。このよ うな問題を解決する強力な解析方法の一つとして、ハイブリッドシミュレーション法 が挙げられる[4-6]。ハイブリッド法では、解析する系をいくつかの領域に分割し、そ れぞれに適した解析法、例えば古典分子動力学計算[7,8]、分子軌道法計算[9-12]、タ イトバインディング計算[13,14]、第一原理計算[15-20]などを適用して計算速度の向 上を図る。また、前述の原子スケールの解析手法と連続体近似計算を適用させたハイ ブリッド法も提案されている[21-23]。

ハイブリッド法に用いられる連続体近似計算法では、有限要素法(finite element method: FEM)[24]と準連続体法[25,26](quasicontinuum method: QCM)が多く使われている。ともに系をいくつかの要素に分割して、それらの要素に対して適切な剛性情報を与えることで系の力学的性質を記述するが、有限要素法と準連続体法は要素に対する情報の与え方が異なる。有限要素法では、系をなす材料の弾性定数と要素内部を補間するための形状関数を用いて各要素に情報を与える。それに対して準連続体法は、原子間ポテンシャルを用いて得られる周期境界条件下にある単位セルの力学特性

-2 -

が各要素の力学特性と等しいとする近似を用いて各要素に情報を与える。系の変形が 大きくなると、要素内の原子の情報を集約して各要素の情報を与える準連続体法は、 一般的に有限要素法よりも精度が高くなる。

これらの連続体近似手法はマクロな系の解析に対して非常に有用な方法である。しかし、有限要素法は弾性理論に基づく方法であり、長波長の極限である弾性定数から要素特性を与えるため、ナノデバイスの解析において重要と思われる短波長の弾性波の記述が悪いというデメリットがある。また準連続体法は原子位置を形状関数によって固定した要素を仮定しており、やはり短波長の弾性波の記述が悪い」。

短波長の弾性波の記述をよくする粗視化手法として、Rudd らによって提案された のが粗視化粒子法(coarse-grained particle method: CGPM)である[27]。粗視化粒子 法では、解析する系の内部に仮想的な粒子(以後 CG 粒子と呼ぶ)を導入し、原子変 位のフォノンを熱統計平均操作によって CG 粒子の変位にくりこむ(以後 CG 変換と 呼ぶ)ことで CG 粒子同士の相互作用を得る。原子のフォノンを CG 粒子にくりこむ 過程で数学的近似はなく、第一原理的であることが特徴である。それ故に、粗視化粒 子法は有限要素法や準連続体法と比較して短波長の波の記述がよい。また、この CG 変換において粗視化の度合いを CG:atom=1:1、つまり CG 粒子位置を原子位置と一 致させた場合、CG 粒子間ポテンシャルは自動的にフォノン近似された原子間ポテン シャルと一致するため、古典 MD 法に代表される原子シミュレーションとのハイブリ ッドに適している。

しかし、上記に示した多数のメリットがある反面、Rudd らによって示されたオリ ジナルの粗視化粒子法の表記ではいくつかの制限がある。まず、オリジナルの粗視化 粒子法は原子数規模サイズの対称行列の逆行列計算が含まれるため原子数の 3 乗オ ーダーの計算が必要であり、サイズの大きいシステムにそのまま適用することが難し いこと、そして、原子系の変位であるフォノンをくりこんで CG 系を作成するため、 得られる CG 粒子間ポテンシャルは系の移動、変形、そして回転に対応していない、 つまり現実的な系に適用しにくいことである。そこで本研究では、現実的な系に適用 しやすくするため、上記の問題を解決する手法を開発する。またこの修正を施した粗 視化粒子法と古典分子動力学法を接続した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法 の開発を行う。粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を用いた解析例を 2 つ紹介 し、計算精度、計算コストの両面からその優位性を議論する。

¹別に提案されている非局所的準連続体法を用いることである程度は解決することができるが、 手法としての限界は存在する。

2. オリジナル粗視化粒子法

粗視化粒子法は Rudd らによって提案された粗視化手法であり、原子のフォノンを 系に適切に導入された CG 粒子に熱統計的にくりこむことで粗視化を行う。粗視化の 過程でさらなる近似をすることがないため、短波長の波を含む力学特性の記述もよい という特徴を持つ[27]。

粗視化粒子法では、有限要素法に代表される他の粗視化手法と同様に、系をいくつかの領域に分割する。系の分割後、各領域にCG粒子を設定する。調和近似をした原子系の全エネルギー *E*_{aom} は次のように表される。

$$E_{\text{atom}} = \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{r}^{\text{axes}} \frac{p_{(\alpha,r)}^2}{2m_{\alpha}} + \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{\beta}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{axes}} \frac{1}{2} u_{(\alpha,r)} D_{(\alpha,r),(\beta,s)} u_{(\beta,s)}$$
(1)

ここで $u_{(\alpha,r)} \equiv x_{(\alpha,r)} - x_{(\alpha,r)}^{(0)} \ge p_{(\alpha,r)}$ は、それぞれ原子 α の平衡位置 $x_{(\alpha,r)}^{(0)}$ からの変位と運動量のr方向成分(r:x,y,z)を表す。 m_{α} は原子 α の質量、 N_{atom} は原子数、 $D_{(\alpha,r),(\beta,s)}$ は原子系の動力学マトリクスの成分を表す[28]。

原子系と同様に CG 粒子 i についての平衡位置 $X_{(i,r)}^{(0)}$ からの変位の r 方向成分を $U_{(i,r)} \equiv X_{(i,r)} - X_{(i,r)}^{(0)}$ 、速度を $\dot{U}_{(i,r)}$ と定義する。ここで原子と CG 粒子を結びつける次のような関係を仮定する。

$$U_{(i,r)} = \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{axes}} f_{(i,r),(\alpha,s)} u_{(\alpha,s)}$$

$$N_{\text{atom}} \text{axes}$$
(2)

$$\dot{U}_{(i,r)} = \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{Aces}} f_{(i,r),(\alpha,s)} p_{(\alpha,s)} / m_{\alpha}$$
(3)

式(2),(3)中の $f_{(i,r),(\alpha,s)}$ は、原子とCG 粒子を関係づける $3N_{cG} \times 3N_{atom}$ の重みマトリクスの要素を表す。 N_{cG} はCG 粒子数である。

式(2),(3)から CG 粒子を固定する束縛∆をデルタ関数を用いて

$$\Delta \equiv \prod_{i}^{N_{\text{CG}}} \prod_{r}^{\text{axes}} \delta \left(U_{(i,r)} - \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{axes}} f_{(i,r),(\alpha,s)} u_{(\alpha,s)} \right) \delta \left(\dot{U}_{(i,r)} - \sum_{\alpha}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{axes}} f_{(i,r),(\alpha,s)} \frac{P_{(\alpha,s)}}{m_{\alpha}} \right)$$
(4)

と定義し、その束縛を与えたカノニカルアンサンブルを考えることで、粗視化粒子系 (以下 CG 系と呼ぶ)のエネルギーは次のように定義される。

$$E_{\rm CG} = \frac{1}{Z} \left(\prod_{\alpha}^{N_{\rm atom}} \prod_{r}^{\rm axes} \int \int du_{(\alpha,r)} dp_{(\alpha,r)} \right) E_{\rm atom} \exp \left(-\frac{E_{\rm atom}}{k_{\rm B}T} \right) \Delta$$
(5)

ここで Z はE_{atom}の分配関数を表す。つまり式(5)は、原子系の全てのフォノンモード

を考慮したうえで CG 粒子変位を固定した式である。

次に、重みマトリクスfについて考える。f は各 CG 粒子に関係する原子の重みの 合計が 1 になるという条件下で自由に定義できる。ここでは有限要素法における $3N_{cG} \times 3N_{atom}$ の形状マトリクスNからfを導く方法を紹介する。Nを用いた原子と CG 粒子の変位の関係式は、次のように表される。

$$u_{(\alpha,r)} = \sum_{i}^{N_{\text{CG}}} \sum_{s}^{\text{axes}} \left[\mathbf{N}^{t} \right]_{(\alpha,r),(i,s)} U_{(i,s)}$$
(6)

ここで t は行列の転置を表す。式(2)を式(6)に代入し両辺左側からNを乗算すると、 次の関係式が得られる。

$$\sum_{\beta}^{N_{\text{atom}}} \sum_{s}^{\text{axes}} N_{(i,s),(\beta,s)} u_{(\beta,s)} = \sum_{j}^{N_{\text{CG}}} \sum_{s}^{\text{axes}} \sum_{\beta}^{N_{\text{atom}}} \sum_{t}^{\text{axes}} \left[\mathbf{NN}^{t} \right]_{(i,r),(j,s)} f_{(j,s),(\beta,t)} u_{(\beta,t)}$$
(7)

NN'は対称行列なので逆行列をもつ。これよりfとNの関係は次のように得られる。

$$f_{(i,r)(\alpha,s)} = \sum_{j}^{N_{\text{atom}}} \sum_{t}^{\text{atom}} \left[(\mathbf{NN}_{t})^{-1} \right]_{(i,r)(j,t)} N_{(j,t)(\alpha,s)}$$
(8)

式(5)について、デルタ関数をフーリエ表示に変換し Gauss 積分を施すことにより、 E_{cc} は解析的に以下のように導かれる。

$$E_{\rm CG} = E_{\rm int} + \frac{1}{2} \sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\rm axes} \sum_{s}^{\rm axes} \left(\dot{U}_{(i,r)} M_{(i,r),(j,s)} \dot{U}_{(j,s)} + U_{(i,r)} K_{(i,r),(j,s)} U_{(j,s)} \right)$$
(9)

ここで $E_{int} \equiv 3(N_{atom} - N_{CG})k_{B}T$ である。式(9)中のKとMはそれぞれCG系の剛性マトリクスと質量マトリクスで、 $3N_{cG} \times 3N_{cG}$ の対称マトリクスである。それぞれfを用いて次のように表される。

$$K_{(i,r),(j,s)} = \left[\left(\mathbf{f} \, \mathbf{D}^{-1} \mathbf{f}^{t} \right)^{-1} \right]_{(i,r),(j,s)}$$
(10)

$$M_{(i,r),(j,s)} = \left[\left(\mathbf{f} \, \mathbf{m}^{-1} \mathbf{f}^{\,t} \right)^{-1} \right]_{(i,r),(j,s)} \tag{11}$$

式(11)中のmは原子系の質量マトリクスで、 $3N_{atom} \times 3N_{atom}$ の対角行列である。mの対角要素は $m_{(\alpha,r),(\alpha,r)} = m_{\alpha}$ となる。式(9)の第2項には温度Tは含まれていない^{II}。それは式(5)からの変換の過程で温度の項が解析的に消えたためであり、式(9)には原子系のフォノンモードを通して有限温度の効果が含まれている。

CG 粒子 i の運動量を

$$P_{(i,r)} \equiv \frac{\partial E_{\rm CG}}{\partial \dot{U}_{(i,r)}} = \sum_{j}^{N_{\rm CG}} \sum_{s}^{\rm axes} M_{(i,r)(j,s)} \dot{U}_{(j,s)}$$
(12)

Ⅱ 第1項は平衡状態における原子振動を表しており CG 粒子の変位とは関係ない。

と定義すると、CG系のハミルトニアン $H_{cg} \equiv E_{cg} - E_{int}$ は次のようになる。

$$H_{\rm CG} = \frac{1}{2} \sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\max} \sum_{s}^{\max} \left(P_{(i,r)} \left[\mathbf{M}^{-1} \right]_{i,r,(j,s)} P_{(j,s)} + U_{(i,r)} K_{(i,r),(j,s)} U_{(j,s)} \right)$$
(13)

式(10)から、Kを求めるには D^{-1} の計算が必要となるが、周期境界条件または自由境 界条件を課した系ではDは固有値にゼロを含むために逆行列を持たない。この問題を 避けるために、例えばDの対角要素に微少値 χ を加えて逆行列演算を可能にするとい う方法がある。

$$K_{(i,r),(j,s)} = \left[\left(\mathbf{f} \left(\mathbf{D} + \chi \mathbf{I} \right)^{-1} \mathbf{f}^{\dagger} \right)^{-1} \right]_{i,r),(j,s)}$$
(14)

ここでIは3N_{atom}×3N_{atom}の単位行列を表す。その他、原子を一つ選び位置を固定する 等の方法もあるが、本研究では前者の方法を選択し、剛性マトリクスの計算には式(14) を用いている。

原子系のフォノンモードを統計的にくりこむことによってCG粒子の変位を定義した結果、CG 粒子間相互作用は長距離となる。隣接原子のみと相互作用する系、例えばバネモデルなど、に対して CG 系への変換を施した場合でも、やはり CG 粒子間相互作用は長距離となる。1次元ばねモデルについてのフォノン分散解析と弾性波伝播解析の結果、粗視化粒子法は有限要素法よりもよい結果が得られている[27]。これはフォノンモードを全て取り入れることに関係する CG 粒子間の長距離相互作用が重要であることを示している。

3. 粗視化粒子法の新たな解析手法

前章で見てきたように、粗視化粒子法はフォノン近似した原子系の熱統計平均処理 を行うことで、任意に設定した CG 粒子間の相互作用を近似なしに得られるという特 徴をもつ。また、CG 系と原子系の粗視化比率を CG:atom=1:1、つまり CG 粒子を原 子位置と一致するように選択した場合、CG 粒子間ポテンシャルはフォノン近似した 原子系の原子間ポテンシャルと一致する。そのため、原子系と CG 系のハイブリッド 化を考えた時、つなぎ目のないなめらかなハイブリッド化が可能である。

しかし、前章で示したオリジナル表記の粗視化粒子法では、現実的な系に適用する 上でいくつかの制限がある。まず、式(14)中の動力学マトリクス Dの逆行列計算は $O(N_{atom}^{3})$ の計算コストがかかるため、原子数の大きな系に対して粗視化粒子法を適用 することが困難であることが挙げられる。そして、オリジナル粗視化粒子法における CG 系ハミルトニアンは、原子系のフォノンモードをくりこんで得られる、CG 粒子

- 6 -

変位を変数とする関数である。原子系のフォノンは参照軸が固定されているため、フ オノンモードをくりこんで得られるCG系の剛性マトリクスも同様に参照軸が固定さ れており、系の移動や回転に対応していない。これらの問題を解決するための手法に ついて以下に示す。

3.1. 剛性マトリクスの計算コスト削減

Dの逆行列計算にかかる計算コストを削減する方法として、ここでは CG 粒子間ポ テンシャルにカットオフ距離を導入する方法を紹介する。この方法は、一般的に原子 間ポテンシャルに導入されるカットオフ距離とは考え方が異なり、カットオフ距離に 応じたサイズのスーパーセルを考え、その新しい系(以後は仮想系と呼ぶ)に対して CG 変換を施すことで剛性マトリクス値のテーブルを作成するという手順を踏む。こ の操作をすることで、系のフォノンの波長に制限を与える、つまりカットオフ波長を 設定することになる。仮想系に含まれる原子数はオリジナルの系の原子数に比べて格 段に少ないため、計算コストを大幅に削減することが可能となる。

例として、2 次元アルゴン系を考える。原子間ポテンシャルには Lennard-Jones ポテンシャルを用いる[7,8]。

$$V = 4\varepsilon \left[\left(\frac{\sigma}{r} \right)^{12} - \left(\frac{\sigma}{r} \right)^{6} \right]$$
(15)

アルゴン系の場合の各パラメータは $\varepsilon = 1.66 \times 10^{-21}$ J、 $\sigma = 3.40$ Åである。今、1296 個のアルゴン原子が三角格子を成して平衡状態にある系に対して、36 個の CG 粒子に くりこむ CG 変換を考える。このときの系のサイズは(x,y)~(130,120)Å、CG 粒子は 正方形様格子に配置し、周期境界条件の下で解析を行う。

この系に対して式(14)を用いて CG 変換した結果得られた剛性マトリクス K の要素 を図 1 中の白丸に示す。上図と下図はそれぞれ、K の xx 成分と xy 成分を表している。 図 1 より、 CG 粒子間距離が 40Å を超えると、 K_{xx} についてはほとんどゼロ、 K_{xy} に ついては幾分ゼロに近くなっていることがわかる。これより、40Å を超えた時の剛性 マトリクス値は、その最大値と比較すると重要性が低いと思われる。このことは、サ イズ 40×2=80Å の仮想系を定義して CG 変換を施しても、得られる剛性マトリクス の値はオリジナルの系のそれとほとんど変化しないことを示している。

以上をふまえ、新たに(x,y)~(70,60)Åのサイズの2次元アルゴン系を仮想系として 設定し CG 変換を行った(図 2)。系に含まれる原子数は 324 個で粗視化比率が同じ になるように9個の CG 粒子を設定した。図1中の黒丸が仮想系の剛性マトリクス値 である。 K_x 、 K_y ともにオリジナル系(白丸)とほどよい一致を示している。要素 の最大誤差は約 15%であるが、系のエネルギー変化において最も寄与が大きい K_x の 自己剛性要素、つまり図 1 中の CG 粒子間距離が 0 での K_x の誤差はわずか 1%であ る。

これ以降の解析では以上の方法に従い、別途仮想系を設定し CG 変換を施して得ら れる剛性マトリクス値を用いる。そして、系のエネルギー変化を担う上で特に重要と 思われる第二近接 CG 粒子までの剛性マトリクス値を採用することにする。また、本 方法による解析では、得られる結果に数%の誤差が内包されるが、これは剛性マトリ クス値を得るために仮想系を大きめにすることで解決される^{III}。

3.2. 粗視化粒子ポテンシャルの変数変換

式(13)より、CG 系ハミルトニアンは CG 粒子の平衡位置からの変位の関数である。 そのため、平衡位置自身が変化するような大規模変形を表すことができない。そこで 本節では CG ポテンシャル(式(13)第2項)に含まれる変数を CG 粒子変位ベクトル $U_{(i,r)} \equiv X_{(i,r)} - X_{(i,r)}^{(0)}$ から CG 粒子相対位置ベクトル $R_{(i,j),r} \equiv X_{(j,r)} - X_{(i,r)}$ へ変換するこ とを試みる。

原子系を成す動力学マトリクス**D**は原子間ポテンシャルから得られる。**D**には、任意の行の要素の和は 0 で、特に対角要素以外の要素の和が対角要素に-1を乗算した値と一致する、つまり $D_{(\alpha,r),(\alpha,s)} = -\sum_{\beta \neq \alpha} D_{(\alpha,r),(\beta,s)}$ となる性質がある。そして、式(14)から

得られる CG 系の剛性マトリクス K についても原子系と同様の性質、つまり

$$K_{(i,r),(i,s)} = -\sum_{j \neq i} K_{(i,r),(j,s)}$$
(16)

という性質がある。これは、系の平行移動を意味するベクトルCを考えると、CG 粒子変位がUの時の CG 系ポテンシャルの値と、CG 粒子変位UにCを付与した時の CG 系ポテンシャルの値が一致することを意味する:

Ⅲ本解析では、簡便かつ計算コストの少ない方法で得られる精度の検証を行うため、敢えて必要最低限サイズの仮想系から得られる剛性マトリクス値を採用することにする。

$$E_{\rm CG}^{\rm pot} = \frac{1}{2} \sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\sum s} \sum_{s}^{z} U_{(i,r)} K_{(i,r),(j,s)} U_{(j,s)}$$

$$= \frac{1}{2} \sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\sum s} \sum_{s}^{z} (U_{(i,r)} + C_r) K_{(i,r),(j,s)} (U_{(j,s)} + C_s)$$
(17)

式(16)を用いると、CG系ポテンシャルは次のように変形できる。

$$E_{\rm CG}^{\rm pot} = -\sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j\neq i}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\max} \sum_{s}^{\max} \left(R_{(i,j),r} - R_{(i,j),r}^{(0)} \right) K_{(i,r),(j,s)} \left(R_{(i,j),s} - R_{(i,j),s}^{(0)} \right)$$
(18)

ここで $R_{(i,j),r}^{(0)}$ は平衡状態における CG 粒子相対位置ベクトル値を表す。式(18)より、 変数変換を行った E_{cG}^{pot} は $R_{(i,j),r}$ の関数となり、CG 系の移動や線形の範囲内での系の 膨張を扱うことが可能である。

3.3. CG 系の回転への対応

CG 系の剛性マトリクスは動力学マトリクスを CG 変換することで得られる。動力 学マトリクスは参照軸が固定されているため、そこから得られる剛性マトリクスもま た参照軸が固定されている。それ故に、CG 系全体を回転させると CG ポテンシャル エネルギー *E*_{cg}^{pot} は変化し、結果として系の異常な局所的回転などの非現実的挙動を 引き起こすことがある。

この問題に対して、系の局所回転角度を動的に計算し、それらにある平均操作した 局所角を参照系の局所回転角とみなすことで解決を試みる。ここでは2次元系におけ る回転行列導入方法について扱う。2次元 CG 系では、CG 粒子*i*における局所回転角 度*θ*,は次のように見積もられる。

$$\theta_{i} = \frac{1}{n_{i}} \sum_{j}^{n_{i}} \left(\theta_{(i)j} - \theta_{(i)j}^{(0)} \right)$$
(19)

ここで n_i は CG 粒子iの最近接 CG 粒子数、 $\theta_{(i),j}$ 、 $\theta_{(i),j}^{(0)}$ はそれぞれ $R_{(i,j)r}$ 、 $R_{(i,j)r}^{(0)}$ と 参照軸、例えばx軸、となす角度を表す。CG 粒子i、jを含む局所回転角度を $\theta_{(i,j)} \equiv (\theta_i + \theta_j)/2$ と定義すると、CG 粒子i、jを含む現在の局所的部分を初期の参照 系に回転して戻すための回転行列 $\mathbf{Q}^{(i,j)}$ は

$$\mathbf{Q}^{(i,j)} = \begin{pmatrix} \cos\theta_{(i,j)} & \sin\theta_{(i,j)} \\ -\sin\theta_{(i,j)} & \cos\theta_{(i,j)} \end{pmatrix}$$
(20)

となる。式(18)、式(20)より局所角度変換を施した修正 CG 系ポテンシャルは

$$E_{\rm CG}^{\rm pot} = -\sum_{i}^{N_{\rm CG}} \sum_{j\neq i}^{N_{\rm CG}} \sum_{r}^{\max} \sum_{s}^{\max} \left(R_{(i,j),r}^{\prime} - R_{(i,j),r}^{(0)} \right) K_{(i,r)(j,s)} \left(R_{(i,j),s}^{\prime} - R_{(i,j),s}^{(0)} \right)$$
(21)

となる。ここで
$$R'_{(i,j),r} \equiv \sum_{s}^{axes} Q^{(i,j)}_{r,s} R_{(i,j),s}$$
である。

これ以降、3.1節で紹介したカットオフ距離の導入と、3.2節及び3.3節で紹介した 系の移動、回転に対応するよう変換をした式(21)を併せて用いる方法を修正粗視化粒 子法と呼び、以後の解析は修正粗視化粒子法を用いる。



図 1:CG 粒子間距離を関数とする CG 系の剛性マトリクス K_{xx} (左図)、 K_{xy} (右図)の値。白丸はサイズ(x,y)~(130,120)Å、原子数 1296 個の系に対し CG 変換を施した場合の値、黒丸はサイズ(x,y)~(70,60)Å、原子数 324 個の系に対し CG 変換を施した場合の値を表す。粗視化比率はともに CG:atom=1:36 である。 図中の破線はカットオフ波長を表す。

-10 -



図 2:2 次元アルゴン原子系の CG 粗視化イメージ。白丸はアルゴン原子、黒 丸は CG 粒子を表す。アルゴン原子数は 324 個、CG 粒子数は 9 個で、CG 粗 視化比率は CG:atom=1:36 となる。

4. 粗視化粒子法の応用例

この章では、3章で解説した修正粗視化粒子法を用いた応用例として、2次元アル ゴン系の静的解析と動的解析を行う。静的解析では、2種類の形状の系に対し修正粗 視化粒子法を適用する。動的解析では、系の一部に微小変位を与えたときの弾性波伝 播解析を行う。それぞれ得られた結果は、原子系で同様の解析を行って得られた結果 を比較し、修正粗視化粒子法の精度検証を行う。

4.1. 静的内部応力解析

ここでは修正粗視化粒子法を用いて2次元アルゴン系の静的応力解析を行い、原子 系の結果との比較をする。扱う系として、次の2種類の形状を扱う。一つは大きさ (x,y,)~(1400,1200)Åの系に対し、上辺中央部からy軸方向に幅30Å、深さ900Åの溝 を入れた切り欠き系で、x方向に1%のひっぱり変形を与えた状態で両端を固定し、 構造緩和を行った時の応力解析を行う。原子系での原子数は128164個、CG系での CG粒子数は3555個である。もう一つは(x,y)~(6000,350)Åの梁系で、梁の片側を固 定した状態からもう一方の片の頂点を約450Å持ち上げた状態で固定し、構造緩和し た時の応力解析を行う。原子系での原子数は129600個、CG系でのCG粒子数は3600 個である。いずれの系も、三角格子を成す平衡状態の原子系に対しCG粒子を正方形 様格子に配置し、粗視化比率CG:atom=1:36 でCG変換を行う(3.1.節参照)。 CG系の内部応力の計算は、原子系における virial 応力解析と類似した方法で行う。 温度0における CG系の、CG 粒子iが受ける応力のr,s成分 σ_r , は

$$\sigma_{rs} = \frac{f_c}{\omega} \left[\sum_{j \neq i}^{N_{CG}} \left(-\frac{\partial E_{CG}}{\partial R_{(i,j)}} \right) \frac{R_{(i,j),r} R_{(i,j),s}}{R_{(i,j)}} \right]$$
(22)

である。ここで*a*は CG 粒子一つあたりの面積で本解析では*a* = 543 Å² となる。*f*_cは 原子系とのずれを補正する修正パラメータを表す。本研究では以下の方法で*f*_cの見積 もりを行う。まず欠陥等が含まれない系に対し*x*方向にひっぱり変形を与え、そのと きの原子系の内部応力値と CG 系の内部応力値が一致するように*f*_c^{*x*}を決定する(方 向によって区別をするため、ここでは*f*_c^{*x*}とする)。*y*方向についても同様の解析を行 い*f*_c^{*x*}を得る。以上の値より、平均をとって*f*_c = $(f_c^x + f_c^y)/2$ を求める*f*_cとする。本解 析では*f*_c~1.75 となる。

図 3、図 4 は切り欠き系、梁系の内部応力σ_wの等高線図である。切り欠き系にお いては 10%強、梁系においては最大 30%程度のずれがみられる。3 章で見たように、 特に梁系においては、本解析での CG 変換に 10%程度の誤差が含まれるであろうこと を考慮しても両者のずれは大きい。まず切り欠き系についてこのずれの原因を考える。 切り欠き先端部の粒子配置を詳細に比較してみたところ、原子系の原子配置と CG 系 の CG 粒子配置はほぼ一致していた。加えて、詳細な数値以外での両者の応力分布の 振る舞いは似ていることから、切り欠き系におけるずれの原因は CG 系の内部応力を 求める式(22)の補正パラメータf.の見積もり方法であると考えられる。f.の見積もり には xx 方向及び yy 方向のひっぱり変形のみを用いており、xy 方向、つまり剪断変 形を考慮していない。切り欠き先端部の局所変形は剪断変形も含まれているため、剪 断変形を含めて考慮したf。を用いることで精度は向上すると思われる。各方向の変形 に対する重みなどを考慮した f.の見積もり方法は今後の研究課題である。梁系につい て引っ張り上げた部分の粒子位置を詳細に比較した結果、原子系の原子配置が壊れ、 構造変化及び構造緩和を起こしていることがわかった。CG 系は基本格子を基準にく りこみ変換を行うため、弾性変形以上の変形、つまり原子レベルでの構造変化を考慮 することができない。結果30%程度のずれが生じたものと思われる。

以上の結果より、構造変化が比較的緩やかな領域においては、修正粗視化粒子法は 内部応力解析のための有用な方法であるといえる。しかし、構造変化が激しい領域に おいては解析結果に大きなずれを生じさせる原因となるため、何かしらの対策をする 必要がある。次章で紹介する、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法はこの問題 を解決する一つの方法となる。

4.2. 弹性波伝播解析

本節では、2次元アルゴン系を用いた弾性波伝播の分子動力学解析を行う。欠陥を 含まない長方形の系を準備する。系のサイズは(x,y)~(1400,1200)Åで、129600原子 が三角格子で平衡状態をなす。この系に対し 4.1 節と同様の方法で、3600 個の CG 粒子を正方形様格子に配置し CG 変換を施す。原子系、CG 系について、系の左下の 微小領域に対し平衡位置から 1.5Åの変位を与えたときの弾性波伝播を、分子動力学 シミュレーションを用いて比較する。そのときの時間ステップはΔ*t* = 1.0fs とする。弾 性波伝播の解析には、近接原子からの原子間距離の変化を用いる。

$$\omega_{i} = \frac{1}{\widetilde{n}} \sum_{j=1}^{n} \left\{ \mathbf{r}_{j} - \mathbf{r}_{i} \right| - \left| \mathbf{r}_{j}^{(0)} - \mathbf{r}_{i}^{(0)} \right| \right\}$$
(23)

ここでĩは近接原子数を表す。

解析の結果得られた原子または CG 粒子の、40ps、80ps経過時における*ω*, を図 5 に示す。図より CG 系の弾性波伝播が原子系のそれと比べて 10%程度早く、また両者の弾性波の広がり方に若干の違いがみられる。これは、CG 系の剛性マトリクスを得る際に導入したカットオフにより、得られる剛性マトリクス値に最大 15%の誤差が生じたためと考えられる(3.2節参照)。

ここで粗視化粒子法を用いるメリットである計算コストの削減についてふれる。本 解析においては、CG系(粗視化比率 CG:atom=1:36、link-list アルゴリズム使用[7]) の動力学解析は原子系(link-list アルゴリズム使用)と比較して約 60 倍の計算速度 向上が見られた。また、CG系では原子レベルの微小振動を CG 粒子にくりこんでい ることから、原子系よりも時間ステップを大きくとることが可能であり、さらなる計 算速度の向上が見込まれる。ただし、修正粗視化粒子法においては別途剛性マトリク スのテーブル作成の必要があり、また要求する剛性マトリクスの精度によってはテー ブル作成に多大な時間を要する。これについては、要求する精度とテーブル作成時間 とのバランスで適宜決定すればよい。



図 3: 切り欠き系に対し、x 方向に 1%引き延ばした時の応力分布。系のサイズは(x,y)~(1400,1200)Åで、切り欠きのサイズは幅 30Å、深さ 900Åである。 左列は原子系、右列は CG 系で、上段に応力のモノクロマップ、下段に等高線 を示す。等高線中の数値は各線での応力値を表す。



図4:梁系に対し片側の辺を持ち上げる変形を加えた時の応力分布。系のサイズは(x,y)~(6000,350)Åで、変形後の持ち上げた方片は平衡状態から約400Å持ち上げられた状態となる。上2図が原子系、下2図がCG系の結果で、それぞれの上図が応力分布のモノクロマップ、下図が等高線図を表す。等高線図中の数値は各線の応力値を表す。



図5:弾性波の時間発展。系のサイズは(x,y)~(1400,1200)Åで、局所粒子密度 ωより弾性波の挙動を確認している。左図は原子系の結果、右図はCG系の結 果で、それぞれ初期振動を与えてから40ps、80psでの弾性波を示す。

5. 粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法

これまで示したように、オリジナルの表記に改良を施した修正粗視化粒子法は、計 算精度を保ちつつ計算効率を向上させることができるため、局所応力分布解析などの 力学特性解析などに適した方法である。しかし、微細加工への指針とするためのナノ スケール系の解析においては、原子レベルの振る舞いを無視することができず、フォ ノン近似した原子系を粗視化する粗視化粒子法では力学特性を正確に記述すること は不可能である。この問題を解決する方法の一つがハイブリッド法である。ここで述 べるハイブリッド法とは、系を適宜領域分割し、各領域に適切な解析方法を当てはめ ることで計算効率を向上させる方法で、これまでに密度汎関数法を用いた量子系 (QM)と古典原子モデルを用いた古典系(MD)のハイブリッドである、QM/MD ハイブリッド法や、タイトバインディングモデルを用いた半量子系(TB)と古典原 子系のハイブリッドである TB/MD ハイブリッド法などが提案されている。

この章では、前章までに紹介してきた粗視化粒子系(CG)と、古典原子系を結び つける粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法について取り扱う。CG系と原子系の 接続方法、CG系中において粗視化比率が変化する境界の取り扱いについて説明し、 本手法の精度について議論する。

5.1. 粗視化粒子系と古典系の接続

粗視化粒子法では、原子位置に CG 粒子を配置する、つまり粗視化比率を CG:atom=1:1にすると、得られる剛性マトリクスは原子系の動力学マトリクスと完 全に一致する。それ故に、CG 系と原子系との接続は非常に容易である。そこで最初 に、解析を行う系に対し CG 粒子を定義する。その際、原子レベルの解析を行いたい 領域を選択し、クラスター領域と定義する。クラスター領域とその周辺においては、 粗視化比率を CG:atom=1:1 とし CG 粒子位置と原子位置を一致させる。今、いくつ かのクラスター領域を含んだ CG 系、つまり粗視化粒子/分子動力学ハイブリッド系の ハミルトニアン H(r_{al}, p_{al})を次のように定義する。

$$H(\mathbf{r}_{all}, \mathbf{p}_{all}) = H_{CG}^{system}(\mathbf{r}_{all}, \mathbf{p}_{all}) + \sum_{cluster} \left\{ E_{MD}^{cluster}(\mathbf{r}_{cluster}) - E_{CG}^{cluster}(\mathbf{r}_{cluster}) \right\}$$
(24)

ここで \mathbf{r}_{all} 、 \mathbf{p}_{all} はそれぞれ系全体の粒子位置ベクトルと運動量ベクトル、 $\mathbf{r}_{cluster}$ 、 $\mathbf{p}_{cluster}$ はそれぞれクラスター領域の粒子位置ベクトルと運動量ベクトルを表す。 $H_{CG}^{system} \equiv E_{kin} (\mathbf{p}_{all}) + E_{CG}^{system} (\mathbf{r}_{all})$ は系全体の CG ハミルトニアンで、 E_{kin} は系の運動エネ ルギー、*E*^{cystem} は系全体の CG ポテンシャルエネルギーである。*E*^{cluster}、*E*^{cluster} はそれ ぞれクラスター領域の原子系ポテンシャルエネルギーと CG ポテンシャルエネルギー を表す。以後、原子系ポテンシャルを用いて解析する原子クラスターを MD クラスタ ー、CG ポテンシャルを用いて解析する原子クラスターを CG クラスターとする。式 (24)の第2項は、CG 系の一部を原子系にするためのエネルギー補正項となる。式(24) より、クラスター内部に属する粒子同士の相互作用は*E*^{cluster}、クラスター外部に属す る粒子同士の相互作用、クラスター内部に属する粒子とクラスター外部に属する粒子 との相互作用は*E*^{cystem} にて表される。

しかし、式(24)に従い動力学シミュレーションを行うと、表面効果のためにクラス ター領域の接続部付近で CG 領域との不整合が生じる。この問題を防ぐため、尾形に よって量子論的原子系と古典論的原子系との実空間での融合のために開発された buffered-cluster 法を援用する[29]。buffered-cluster 法では、クラスター表面に発生 する表面効果を最小化するため、式(24)第2項の計算の際にクラスターの周囲に仮想 粒子(以下 buffer 粒子と呼ぶ)を配置する。buffer 粒子を考慮したときのハイブリ ッド系ハミルトニアンは次のようになる。

$$H(\mathbf{r}_{all}, \mathbf{p}_{all}) \equiv H_{CG}^{\text{system}}(\mathbf{r}_{all}, \mathbf{p}_{all}) + \sum_{\text{cluster}} \left\{ E_{MD}^{\text{cluster}}(\mathbf{r}_{\text{cluster}}, \mathbf{r}_{\text{buffer}}^{\text{MD}}) - E_{CG}^{\text{cluster}}(\mathbf{r}_{\text{cluster}}, \mathbf{r}_{\text{buffer}}^{\text{CG}}) \right\}$$
(25)

ここで**r**^{MD}_{buffer}、**r**^{CG}_{buffer} はそれぞれ原子系と CG 系の buffer 粒子位置ベクトルを表す。 buffered-cluster 法を用いたハイブリッド系ハミルトニアンの模式図を図 5 に示す。

分子動力学シミュレーションでは、buffer 粒子は次のように扱われる。まず各ステ ップにおいて、全系の対応する CG 粒子、つまり式(23)第1項の CG 粒子と同じ位置 に buffer 粒子の初期位置を配置する。続いて、クラスター内部の粒子位置を固定した 状態で、CG クラスター、MD クラスターそれぞれのエネルギーが最小になるように buffer 粒子を緩和させる。構造緩和後得られた粒子配置から、CG クラスターと MD クラスター内部に属する粒子の力を求め、分子動力学法に従い粒子を移動させる。次 ステップでは、再びbuffer 粒子の位置を全系の対応する CG 粒子の位置と一致させる。 以上の作業を繰り返すことで、クラスターの表面効果を消去しつつ動力学シミュレー ションをすることが可能となる。

クラスター内部に属する粒子iがうける力Fは次のように表される。

$$\mathbf{F}_{i} = -\frac{\partial E_{CG}^{\text{system}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} - \sum_{\text{cluster}} \left(\frac{\partial E_{MD}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} - \frac{\partial E_{CG}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \right)$$
(26)

ここで、

$$\frac{\partial E_{\rm MD}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{i}} = \frac{\partial E_{\rm MD}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \bigg|_{\mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm MD}; \text{fix}} + \sum_{\rm buffer} \frac{\partial E_{\rm MD}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm MD}} \left(\frac{\partial \mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm MD}}{\partial \mathbf{r}_{i}}\right)$$
(27)

$$\frac{\partial E_{\rm CG}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{i}} = \frac{\partial E_{\rm CG}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \bigg|_{\mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm CG}; \text{fix}} + \sum_{\rm buffer} \frac{\partial E_{\rm CG}^{\rm cluster}}{\partial \mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm CG}} \bigg(\frac{\partial \mathbf{r}_{\rm buffer}^{\rm CG}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \bigg)$$
(28)

であるが、buffer 粒子処理の過程で buffer 粒子が受ける力がゼロになるように構造 緩和を行っているので、式(27)、式(28)の第2項はゼロとなる。これより式(27)、式(28) はそれぞれ、

$$\frac{\partial E_{\text{MD}}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} = \frac{\partial E_{\text{MD}}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \bigg|_{\mathbf{r}_{\text{buffer}}^{\text{MD}},\text{fix}}$$
(29)
$$\frac{\partial E_{\text{CG}}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} = \frac{\partial E_{\text{CG}}^{\text{cluster}}}{\partial \mathbf{r}_{i}} \bigg|_{\mathbf{r}_{\text{CG}}^{\text{CG}},\text{fix}}$$
(30)

となる。クラスターの周囲を囲う buffer 粒子層の厚さに制約はない。しかし、クラス ター内部構造を安定させるため、原子間ポテンシャル、CG ポテンシャルのカットオ フ距離以上の厚さにするのが望ましい。図 7 に粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド 化法のフローチャートを示す。

MD クラスターにおいて、buffer 粒子の構造緩和に時間がかかる場合、CG クラス ターにおいて構造緩和した後の buffer 粒子位置をそのまま原子系に適用することで、 計算時間を短縮することができる。ただし、MD クラスターの buffer 粒子が受ける力 はゼロではないので、式(29)の代わりに式(27)を用いる必要がある。本研究では取り 扱う系が小さく buffer 粒子の構造緩和に時間がかからないため、MD クラスター、 CG クラスターともに buffer 粒子の構造緩和を行う手法を用いる。

5.2. 粗視化比率が変わる境界の取り扱い

3章で説明した修正粗視化粒子法は、対称性をもつ原子系に対して均一に CG 粒子 を配置した場合において、大きな効果が期待される方法である。しかし、粗視化比率 が変化したり不均一に CG 粒子を配置した系では、対称性を用いることができないた め剛性マトリクス計算に用いる系(仮想系)のサイズを小さくすることができず、結 果として計算コストを下げることができない。本研究では、各領域とその境界ごとに 仮想系を定義し、それぞれに CG 変換を用いることで剛性マトリクスのテーブルをつ くることでこの問題を解決する。

図8は粗視化比率の異なる領域1、領域2からなる系のCG変換のイメージである。 図中の系において、各領域ではCG粒子は均一配置であり、領域1に比べて領域2の 粗視化比率のほうが大きいとする。また領域の境界では、境界面方向で対称性をもつ とする。まず、各領域において仮想系を定義し、CG変換によってそれぞれの領域に おける剛性マトリクスK^(II)、K⁽²²⁾を求める。この時の仮想系は、それぞれの領域で 設定するカットオフ距離 r_{cl} 、 $r_{c2}(>r_{cl})$ の2倍以上の長さを一辺とする立方体となる。 次に領域の境界を含む仮想系を定義する。この時、領域2に属する境界近傍の粒子の 影響は r_{c2} 離れた領域1に属する粒子まで届くと仮定し、仮想系のサイズを $2r_{c2}$ より大 きく設定する。この仮想系より、領域境界における剛性マトリクスK^(I2)を求める。以 上、求めたK^(III)、K⁽²²⁾及びK^(I2)を、対応するCG粒子間の剛性マトリクスに当ては める前述の修正粗視化粒子法と同等の手法で解析を行う。

5.3. 粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の精度検証

ここまで説明した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の精度を確認するため、 平衡状態から 1 方向へ圧縮応力を加えたときの格子欠陥などを含まないアルゴン薄 板系を考える。系のサイズは(x,y,z)~(110,55,16)Å で、ハイブリッド法を適用する前 の原子数は 2000 個である。原子間ポテンシャルは Lennard-Jones ポテンシャルを採 用する (式(15)参照)。次に、本系に対して次のように領域設定を行う。板の片面から 約 30Åの領域を原子クラスター領域とし、残りを CG 領域とする。CG 領域において、 CG 領域と原子クラスターの境界 (以後 CG/MD 境界と呼ぶ)から約 20Å の領域は粗 視化比率 CG:atom=1:1、つまり CG 粒子と原子を一致させ、残りの領域については 粗視化比率 CG:atom=1:4 とする。この結果、原子クラスター領域の原子数は 888 個、 CG 領域の粒子数は 882 個となり、ハイブリッド系に含まれる総粒子数は 1770 個と なる (図 9)。続いて、原子クラスター側の yz 面を完全固定し、もう一方の面を圧縮 方向に約 1Å 移動させる圧縮応力を与え、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を 用いて構造緩和を行う。このとき、buffer 粒子の範囲は CG/MD 境界から原子系のカ ットオフ距離程度とする。

系全体を原子描像で扱う場合、弾性変形の範囲内で1方向に圧縮応力を与えると、 圧縮面に平行な原子層の間隔は均等になる。これより、ハイブリッド系についても、 圧縮面に平行な原子層の間隔が均等になっていれば、本研究で提案した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の精度が保証される。本解析では、原子層間隔の代わり に各原子層の初期位置からの変位*u*

$$u_i = |L_i - L_i^{(0)}|$$

(31)

を用い、得られる結果の線形性の可否を判断基準とする。ここで L_i 、 $L_i^{(0)}$ はそれぞれ yz面に平行な原子層のxの値と初期位置でのxの値を表す。

図 10 は、固定面から各原子層までの距離とu,のグラフである。図より得られた結果はほぼ線形となっており、これより原子層間隔はほぼ均等になっていることがわかる。また、図中に示す CG/MD 境界の近傍、粗視化比率が変化する近傍においても線形性は失われていない。以上より、本研究で提案した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化の精度は十分に保証されているといえる。



図 6: (a)原子クラスターを一つ含むハイブリッド系模式図。中央の黒い領域は 原子クラスター、原子クラスターを囲む破線で囲まれた領域は CG 領域 1、そ の他の周辺領域は CG 領域 2 を表す。CG 領域 1 の粗視化比率は CG:atom=1:1、 CG 領域 2 の粗視化比率は CG:atom=1:n (n>1)である。(b) E_{CG}^{system} を求める系 の模式図。(c) $E_{MD}^{cluster}$ を求める系の模式図。(d) $E_{CG}^{cluster}$ を求める系の模式図。 図(c)、(d)中の黒丸は原子、白丸は CG 粒子、灰丸は buffer 粒子を表す。



図7: buffered-cluster 法を用いた粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法のフローチャート。



図8:粗視化比率の異なる領域をもつCG系の模式図。(a)CG領域2に属する CG粒子間相互作用を求めるための仮想系。(b)CG領域1に属するCG粒子と CG領域2に属するCG粒子の間の相互作用を求めるための仮想系。(c)CG領 域3に属するCG粒子間相互作用を求めるための仮想系。図(a)、(b)、(c)にお いて、白丸は粗視化前の原子、濃い灰丸はCG領域1に属するCG粒子、薄い 灰丸はCG領域2に属するCG粒子を表す。



図 9:大きさ(x,y,z)~(110,55,16)Åの3次元アルゴン薄板のハイブリッド系。 白丸は原子クラスターに属する原子、濃い灰丸は粗視化比率 CG:atom=1:1の CG 領域1に属する CG 粒子、薄い灰丸は粗視化比率 CG:atom=1:4の CG 領 域2に属する CG 粒子を表す。原子クラスターに属する原子数は888 個、CG 領域1、2に属する CG 粒子総数は882 個で、総粒子数は1770 個となる。



図 10:アルゴン薄板(図 9)をx軸方向に約1Å圧縮したときの、yz面に平行な原子面の変位。横軸は固定面から各原子層までの距離、縦軸は各原子層の初期位置からの変位uを表す。図中の破線は左からCG/MD接続面位置、粗視化比率変化面を示している。

6. 粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の応用例

5章で提案した粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法の応用として、アルゴン薄板の弾性波伝播解析と欠陥を含むα鉄表面の構造解析を行う。特にα鉄表面解析については、系全体を原子系で扱った場合との解析時間の比較を行い、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を使う優位性について議論する。

6.1. アルゴン薄板の弾性波伝播解析

材料中で割れや腐食などの化学反応が起こると熱が発生する。そしてその熱はその 箇所を起点とする弾性波の伝播によって周囲に拡散してゆく。これまでの原子系にお ける周囲に拡散する熱の扱いは、計算コストの問題から原子レベルの計算で扱える系 のサイズに限界があるため、熱浴の導入等によって消去されていた。しかし、系がナ ノデバイス程度のサイズになると、周囲に拡散する熱の影響を無視することができず、 これまでの方法を用いることで非物理的な結果を得る可能性がある。本節では、精度 を保ちつつ計算コストを下げることが可能な粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化 法を用いて系の弾性波伝播解析を行い、その有用性を議論する。

弾性波伝播解析を行うため、5.3節で取り扱ったサイズ(x,y,z)~(110,55,16)Åのアル ゴン薄板系を準備し、同様の領域分割を行う。次に、弾性波を発生させるため、半径 約 11Å、質量 1.0a.m.u.の剛体粒子を準備する。剛体粒子とアルゴン原子との間の相 互作用は強い反発項のみからなる次のポテンシャルを用いる。

$$E_{rg}(r) = 4\varepsilon \left(\frac{\sigma}{r}\right)^6 \tag{32}$$

パラメータはそれぞれ ε = 1.032326、 σ = 10.0とする。この剛体球を速度約 0.4Å/fs で 原子クラスター側の yz 面に衝突させ、粗視化粒子・分子動力学ハイブリッド化法を用 いて発生した弾性波の振る舞いを観察する。薄板中の弾性波の記述には、各粒子の初 期位置からの距離

 $w_i \equiv \left| \mathbf{r}_i - \mathbf{r}_i^{(0)} \right| \tag{33}$

を用いる。また系全体を原子で扱った通常の原子系についても同様の解析を行い、ハ イブリッド系と原子系の弾性波伝播の比較を行う。

図 11 に、剛体粒子が系に衝突した瞬間から 10ps までの弾性波伝播のスナップショットを示す。ハイブリッド系の図中の破線は CG/MD 境界を表す。原子系の図中の破線は、ハイブリッド系における CG/MD 境界と内部で粗視化比率が変化する境界、そ

れぞれに対応する位置を表す。結果より、ハイブリッド系の弾性波は CG/MD 境界、 粗視化比率が変化する境界においても弾性波に不可解な事象は見られず、原子系のそ れとほぼ一致していることがわかる。特に 10ps 経過後の結果で、弾性波の先端付近 に見られる円上の形状まで再現されており、本研究で開発した粗視化粒子-分子動力 学ハイブリッド化法は非常に精度が高いことがわかる。

6.2. 欠陥を含む α 鉄表面の構造解析

これまでの検証、応用では、アルゴン系を扱ってきた。本節では、より工業面での 応用性が高いα鉄系を取り扱う。鉄は工業面で不可欠な材料であり、今後も工業製品 の中核をなす物質であることは想像に難くない。しかし、転位や表面腐食などの現象 は大規模系を必要とするため、計算コストの問題から原子レベルの物理的なメカニズ ムは知られていない部分が多い^{IV}。結果として、合金の割合や加工工程の違いによる 材料特性の変化や腐食などを原因とする表面劣化などの現象に対する議論は、未だに 経験則に頼らざるを得ないのが現状である。本節では、粗視化粒子-分子動力学ハイ ブリッド化法を用いて欠陥を含むα鉄の[100]表面の構造解析を行い、原子系で同様 の解析を行った結果と比較を行う。また、両者の計算コストの比較を行い、粗視化粒 子-分子動力学ハイブリッド化法の有用性について議論する。

本解析では、鉄原子間相互作用として Ackland らによって提案された原子埋め込み法モデル(以後 Ackland ポテンシャル)を採用する[30]。Ackland ポテンシャルは次のように表される。

$$E_{Ac} = \frac{1}{2} \sum_{i=j=1}^{N} V_{ij} \left(r_{ij} \right) - \sum_{i=1}^{N} \left(\sum_{j=1}^{N} \Phi_{ij} \left(r_{ij} \right) \right)^{\frac{1}{2}}$$
(34)

式(34)第1項は原子間の反発項、第2項は原子埋め込み項である。*V*(*r*)、Φ(*r*)はそれ ぞれ

$$V(r) = \sum_{k=1}^{6} a_k H(r_k - r)(r_k - r)^3$$
(35)

$$\Phi(r) = \sum_{k=1}^{2} A_k H(R_k - r)(R_k - r)^3$$
(36)

と表される。ここでH(r)は Heaviside の階段関数を表す。

Ⅳ現在のところ、鉄系を原子レベルから詳細に取り扱うためには第一原理計算に頼らざるを得ないため、さらに計算コストは高くなる。

$$H(r) = \begin{cases} 0 & (r < 0) \\ 1 & otherwise \end{cases}$$

(37)

表 1 に式(35)、式(36)に含まれる各種パラメータを示す。エネルギーの次元をもつパ ラメータは eV で、長さの次元をもつパラメータは平衡状態にある α 鉄の最近接原子 間距離 a₀ = 2.8665 Å で規格化してある。

α鉄の[100]表面の構造解析を行うため、55296 粒子からなる欠陥を含まない大き さ(x,y,z)~(280,70,35)Åのα鉄系を準備する。次にハイブリッド計算をするために領 域分割を行う。yz 面の片側から垂直方向に 30Åまでの領域を原子クラスター領域と し、残りを CG 領域とする。CG 領域のうち、CG/MD 境界面から 30Åの領域を粗視 化比率 CG:atom=1:1 とし原子位置と CG 粒子位置を一致させ、残りの領域は粗視化 比率 CG:atom=1:2 として CG 粒子を均等に配置する。この結果、原子クラスター領 域の原子数は 2304 個、CG 領域の CG 粒子数は 28512 個になる。buffer 領域は原子 間ポテンシャルのカットオフ距離よりも若干長い、CG/MD 境界面から約 6Åまでに 設定する。続いて、原子クラスターの yz 面の中心部付近に位置する表面原子を一つ 取り去り、y 方向に 1%系がのびるように引っ張り応力を与えて両端を固定する。そ の後、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を用いて構造緩和を行い、欠陥周辺 領域の構造解析を行う。局所的な構造解析には、近接原子からの原子間距離の変化*ω*, (式(23))を用いる。また同様の解析を全て原子のみで計算した結果との比較を行う。 系は自由境界条件に従うとする。

図 12 に結果を示す。引っ張り方向の系の辺に加え、欠陥周囲に局所的な原子配置 の乱れが確認された。これより、系全体にかかる応力が非常に小さくても、表面に構 造欠陥が存在することで、欠陥周囲から構造の乱れに発展する可能性があることが示 された。次に、ハイブリッド系と原子系を比較すると、近傍の構造変化の傾向はほぼ 一致していることがわかる。さらに欠陥近傍の原子の平均の値を数値で比較すると、 ハイブリッド系ではの=0.0741、原子系ではの=0.0739 でありほぼ一致していること から、 α鉄系に対して粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を適用することは妥 当であるといえる。

次に、本系において粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を用いた場合と通常 の原子間ポテンシャルを用いた場合について、分子動力学シミュレーションを 1000 時間ステップ計算するのに必要な時間の比較を行う。比較する系は上記の系で、原子 系の総原子数は 55296 個、ハイブリッド系については原子数 2304 個、CG 粒子数 28512 個で総粒子数は 30816 個である。ハイブリッド系、原子系ともに link-list ア ルゴリズムを用いて計算コストを削減している。解析時間を測定した結果、原子系が 18340 秒に対しハイブリッド系は 8850 秒となり、1/2 強の計算コスト削減が成され ていた。ハイブリッド化による粒子数の減数は 1/2 まで至らず、加えてハイブリッド 法による余剰計算があるにもかかわらず、計算コストが半減以上している。これは、 複雑な多体ポテンシャルである Ackland ポテンシャルが CG 変換によってポテンシ ャルの形が簡略化され、ポテンシャル計算自体のコストパフォーマンスが上がるため である。本系では原子埋め込み法による古典ポテンシャルを用いたが、代わりに詳細 な解析が可能な第一原理計算を用いた場合、粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化 法を用いた時の計算コストパフォーマンスはさらに高くなることが予想される。以上 より、鉄系のような複雑なポテンシャルが必要な系については、粗視化粒子-分子動 力学ハイブリッド化法を用いることで高い計算精度を保ちつつ、Lennard-Jones ポテ ンシャルに代表される単純な2体間ポテンシャルよりも計算コストを大幅に下げる ことが可能であることが示された。



図 11-1:3 次元アルゴン薄板に衝撃を与えたときの弾性波伝播解析(衝撃の瞬間、2ps 後及び 4ps 後)。右列は粗視化粒子-分子動力学ハイブリッド化法を用いて解析した結果で、左列は通常の分子動力学法を用いて解析した結果である。ハイブリッド系中の破線は右から粗視化比率変化面、CG/MD 境界を表す。粒子の色は局所粒子数密度を示している。



図 11-2:3 次元アルゴン薄板に衝撃を与えたときの弾性波伝播解析(6ps、8ps後及び10ps後)。

表 1: Ackland ポテンシャル(鉄系)の各パラメータ。 a_i 、 A_i 、 r_i 及び R_i の単位はそれぞれ eVa_0^{-3} 、 $eV^2a_0^{-3}$ 、 a_0 及び a_0 である。ここで $a_0 = 2.8665$ は平衡状態時の α 鉄の最近接原子間距離を表す。

	-36.559853	r_1	1.180000
a_2	62.416005	r_2	1.150000
a_3	-13.155649	r_3	1.080000
a_4	-2.721376	r_4	0.990000
<i>a</i> ₅	8.761986	<i>r</i> ₅	0.930000
a_6	100.0000	r_6	0.866025
A_{1}	72.868366	R ₁	1.300000 .
A_2	-100.944815	<i>R</i> ₂	1.200000



図 12-1:表面に欠陥を含む3次元α鉄系の構造解析(xy面)。原子クラスター表面(図の右端)の中央部付近に点欠陥を一つ含んでいる。図中の破線は左から粗視化比率変化面、CG/MD 接続面を表す。粒子の色は局所的粒子密度を表す。



図 12-2:表面に欠陥を含む3次元α鉄系の構造解析 (yz面)。図中の破線は欠陥が含まれる表面位置を表す。

7. まとめ

本研究では、計算精度のよい粗視化法である粗視化粒子法の紹介と応用性を高めた 修正粗視化粒子法の開発と計算精度の検証を行った。オリジナルの粗視化粒子法には、 計算コストが大きい、平行移動ができない、系の回転ができない、という3つの問題 があった。修正粗視化粒子法の開発では、これらの問題を解決し新しい手法を提案し た。計算コストの問題に対しては、仮想系の導入によるカットオフ波長の設定するこ とで計算コストを大幅に削減することができた。平行移動の問題に対しては、粗視化 粒子ポテンシャルの変数を粗視化点の平衡状態からの変位から、粗視化点間距離に変 換することで解決した。系の回転の問題に対しては、局所的な回転角度から回転行列 を作成し、粗視化ポテンシャルに導入することで解決した。これらの修正を施した修 正粗視化粒子法について、2次元アルゴン系を用いて計算精度の検証を行った。内部 応力解析では変形が比較的緩やかな系においては精度が保たれることを確認した。弾 性波伝播では剛性マトリクスに内包される誤差の範囲内で計算精度が保たれている ことを確認した。

続いて、修正粗視化粒子法と原子系とを接続した粗視化粒子-分子動力学ハイブリ ッド化法の開発を行った。ハイブリッド化には buffered-cluster 法を用い、粗視化比 率が変化する境界では各領域と領域境界それぞれの仮想系を定義し剛性マトリクス を得る手法を用いた。計算精度検証の結果、粗視化粒子系-原子系接続境界、粗視化 比率変化境界ともに精度が保たれていることを確認した。開発した粗視化粒子-分子 動力学ハイブリッド化法の応用例として、アルゴン薄板系における弾性波の伝播解析 と表面に欠陥を含む α 鉄系の構造解析を行った。弾性波の伝播解析では、原子クラス ター領域で発生した弾性波が、粗視化粒子系-原子系接続境界、粗視化比率変化境界 を問題なく通り抜けて伝播することが確認できた。また、原子系の結果と比較した結 果、非常によい精度で伝播していることがわかった。 α 鉄系の解析では、欠陥周辺に 大きな構造変化が見られた。これより、系全体の形状変化が小さくても、欠陥が存在 することで応力が集中し破壊の原因となる構造変化につながると考えられる。また、 構造変化を数値化するために導入した近接原子からの原子間距離の変化量*ω*,を原子 系の解析結果と比較した結果、両者の欠陥周辺のω,値がほぼ一致することがわかった。 これより、鉄系のような複雑なポテンシャルモデルについても粗視化粒子-分子動力 学ハイブリッド化法の適用が可能であることを確認した。

本研究では、2種類の粗視化比率の領域からなる粗視化粒子法と1つの古典原子ク ラスター系を接続した粗視化粒子・分子動力学ハイブリッド化法を取り扱ったが、粗 視化領域、古典原子クラスターの数に制限はない。また古典原子系だけではなく量子 系、つまり粗視化粒子法と第一原理計算の接続も可能であり、非常に汎用性が高いといえよう。また、燃料電池やガスコンバーターなど産業界での様々な実用材料開発を行うためには、流体系と固体系とのハイブリッドシミュレーションが重要である。そのためには、流体系での比較的長い時間スケールと合わせることが可能な、固体系の 粗視化手法の開発が必須である。本稿で説明した粗視化粒子法は第一原理的で精度がよい特徴もあり、流体系とのハイブリッド化においても有力候補の一つである。

謝辞

本研究を進めるに当たって、新潟大学の家富洋教授、名古屋工業大学の河野貴久氏、 (株)けいはんなの Dr. Rachid Belkada との議論が有用であり、ここに感謝する。 本研究は部分的に独立行政法人科学技術振興機構・計算科学技術活用型特定研究開発 推進事業(ACT-JST)「並列計算グリッドを用いたハイブリッド量子/古典数値解析法 の開発」および戦略的創造研究推進事業(JST-CREST)「マルチスケール・マルチフ ィジックス現象の統合シミュレーション」、名古屋大学21世紀 COE プログラム「計 算科学フロンティア」からの助成を受けた。

参考文献

- [1] J.H.Fendler, Nanoparticles and Nanostructured Films (Wiley-VCH, NY, 1998)
- [2] IEEE, Microelectromechanical Systems (MEMS), 1999 IEEE 12th International (IEEE, NY, 1999)
- [3] 例えば、T.L.Anderson, Fracture Mechanics, 2nd Ed. (CRC Press N.Y., 11995)
- [4] A.Nakano, M.E.Bachlechner, P.Branicio, T.J.Campbell, I.Ebbsj¨o, R.K.Kalia, A.Madhukar, S.Ogata, A.Omeltchenko, J.P. Rino, F.Shimojo, P.Walsh, and P.Vashishta, IEEE Trans. Electron Devices 47, 1804 (2000).
- [5] A.Nakano, M.E.Bachlechner, R.K.Kalia, E.Lidorikis, P.Vashishta,
 G.Z.Voyiadjis, T.J.Campbell, S.Ogata, and F.Shimojo, IEEE Comp. Sci. & Eng.
 3, 56 (2001).
- [6] J.Q.Broughton and F.A.Abraham, N.Bernstein, and E.Kaxiras, Phys. Rev. B 60, 2391 (1999).
- [7] M.P.Allen and D.Tildesley, Computer Simulation of Liquids (Clarendon, Oxford, 1987).
- [8] D.Frenkel and B.Smit, Understanding Molecular Simulations (Academic, N.Y., 2002).
- [9] A.Warshel and M.Levitt, J. Mol. Biol. 103, 227 (1976)
- [10] U.C.Singh and P.A.Kollman, J. Comp. Chem. 7, 718 (1986)
- [11] M.J.Field, P.A.Bash, and M.Karplus, J. Comp. Chem. 11, 700 (1990)
- [12] S.Dapprich, I.Komaromi, K.S.Byun, K.Morokuma, and M.J.Frisch, J. Mol. Struc. (Theochem) 461-462, 1 (1999)
- [13] Y.Shibutani, T.Kugimiya, and P.Gumbsch, in *Proc. Int. Conf. DIS'02*, edited by M. Naka (High Temp. Soc. Jpn, Osaka, 2002)
- [14] K.Tsuruta, C.Totsuji, H.Totsuji, and S.Ogata, Trans. Mat. Res. Soc. Jpn. 29, 3669 (2004)
- [15] M.Eichinger, P.Tavan, J.Hutter, and M.Parinello, J. Chem. Phys. 110, 10452 (1999)
- [16] S.Ogata, E.Lidorikis, F.Shimojo, A.Nakano, P.Vashishta, and R.K.Kalia, Comp. Phys. Comm. 138, 143 (2001)
- [17] S.Ogata, F.Shimojo, R.K.Kalia, A.Nakano, and P.Vashishta, Comp. Phys. Comm. 149, 30 (2002).
- [18] S.Ogata, F.Shimojo, and A.Nakano, P.Vashishta, and R.K.Kalia, J. Appl. Phys.

95, 5316 (2004).

- [19] S.Ogata and R.Belkada, Comp. Mat. Sci. 30, 189 (2004).
- [20] S.Ogata and T.Igarashi, Mat. Sci. Forum, 502 33 (2005)
- [21] M.Mullins and M.A.Dokainish, Phil. Mag. A 46, 771 (1982).
- [22] S.Kohlhoff, P.Gumbsch, and H.F.Fischmeister, Phil. Mag. A 64, 851 (1991).
- [23] F.E.Abraham, J.Q.Broughton, N.Bernstein, and E.Kaxiras, Comp. Phys. 12, 538 (1998).
- [24] 例えば、R.D.Cook, D.S.Malkus, and M.E.Plesha, *Concepts and Applications of Finite Element Analysis, 3rd Ed.* (Wiley, NY, 1989).
- [25] E.B.Tadmor, M.Ortiz, R. Phillips, Phil. Mag. A 73, 1529 (1996).
- [26] R.E.Miller and E.B.Tadmor, J. Comp.-Aid. Mat. Des. 9, 203 (2002).
- [27] R.E.Rudd and J.Q.Broughton, Phys. Rev. B 58, R5893 (1998).
- [28] N.W.Ashcroft and N.D.Mermin, Solid State Physics, HRW Int'l Ed. (Saunders College, Philadelphia, 1976).
- [29] S.Ogata, Phys. Rev. B 72, 45348 (2005).
- [30] G.J.Ackland, D.J.Bacon and T. Harry, Phil. Mag. A 75, 713-732 (1997)