東村純子著

『考古学からみた古代日本の紡織

羨 H 哲 郎

本書の構成と特徴

があるからである。本書は、そのような資料の制約を、民俗例 が有機質であるために腐朽しやすく、残存する資料に大きな偏り とにはたいへんな困難が伴う。それは、生産用具や生産物の多く 心を寄せる者の一人として、本書を評することにしたい。 は大学院進学後のことである。ここでは、古代の手工業生産に関 出したに過ぎず、それをもとに大きな研究に織り上げていったの われることになるが、学部時代には文字通り研究の端緒を見つけ 部時代の教師である評者が本書を評する資格があるかどうかが問 大学院に進学し、自らの勉強を深めていった。その意味では、学 著者の東村純子さんは、学部を京都府立大学で過ごし、京都大学 産をも視座に入れて、体系的な把握を試みたものとなっている。 民族誌や文献史料を用いて補いながら、東アジアにおける紡織生 布をはじめとする織物の生産を、考古学の分野から追跡するこ

> 第一章 序章 本書の目的と課題 紡織研究における視野

第一節 織物

第二節 紡織

第二章 糸をつくり、経を揃える 紡錘の基礎研究

第一節

第二節 鉄製紡錘の分析

第三節

第四節 綛かけ

第五節 糸枠

第六節 桛・綛・糸枠の出現と分布の広がり

第三章 第一節 布を織る 原始機の経保持法

第二節 布送具と輪状式原始機

第四節 第三節 緯打具と輪状式原始機 経送具と輪状式原始機

第五節 地機

第六節 高機

第四章 コラム 民族例にみる輪状式腰機 第一節 古代日本と東アジア紡織技術の展開 東アジアにおける紡織技術の原初形態

第三節 第二節 第四節 日本列島における輪状系の紡織技術 中国大陸・韓半島における直状系の製織技術 日本列島における直状系の製織技術

第五章 律令国家の成立と紡織体制

本書の構成は次のとおりである。

第二節 王権と紡織 第一節 古代紡織体制の研究

第四節 律令国家の形成と織物第三節 地方諸国の紡織

総括と課題

自らのこれまでの研究を再編成する努力があると言える。 下ろした部分も多く、豊富な図や写真を補って、わかりやすくす 立てに沿って再構成していることがわかる。そして、新たに書き 言える。また、 成過程との関係を論じており、たいへん意欲的で体系的であると バーし、かつ原始機の登場からより高度な機の成立普及過程をト ることに腐心している。このように、体系的な章立ての背景に、 れ加筆がされているように、それぞれの論文を解体し、 レースし、 「織物と紡織」(『列島の古代史5』、二〇〇六年、岩波書店) 以上の章立てをみると、糸を紡ぐ工程から製織工程の全体をカ 一章第一節、 そして東アジアの中での位置づけ、および律令国家形 初出一覧に示される著者の既出論文との関係は 第二章第六節、 第四章第四節に分けられ、それぞ 新たな意 が

二 輪状式原始機をめぐって

> 県上細井稲荷山古墳出土の滑石製の機の模型がこの輪状機の部材 この研究が初めてである。そして、ミニチュアの祭具である群馬 状の経送具の存在から、織りあがった布が前方に送り出される輪 八図に示されており、たいへんわかりやすくなっている。 された輪状機の実像については、筆者自らがモデルとなって第五 ら七世紀までも存続する見通しを示している。出土資料から再現 古墳時代中期に継続することも明らかにし、出土した織機部材か であることを見抜いたことから、 考えられたことがあったが、実際の出土資料から実証したのは、 台湾をはじめとする民族誌が知られ、日本古代の例でも可能性が 状式の原始機が一般的であったことを明らかにした。この方式は 成すること、また足で突っ張って経糸のテンションを維持する板 筆者は布巻具とされていた部材が、凹凸一組となって布送具を構 前の布巻具で巻き取る直状式の原始機が想定されていたのに対し、 その結果、 民族誌を参照して考察することから、 従来は経糸を直線的に配し、 弥生時代以来の輪状式原始機が 織りあがった布を手 研究が進められてき

取り付ける軸をもつ経巻具あるいは布巻具と考えられる資料が、、機の民俗例と共通する出土織機部材が取り上げられ、地機の部材として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経地機、高機の導入として現れる。地機を特色づける部材として経

評

がることが期待できる。れども、部材の見分け方が提示されたことから、今後の探索が広れども、部材の見分け方が提示されたことから、今後の探索が広認められる輪状式原始機に対して、地機や高機は実例が少ないけ高機の部材として認定できることを指摘している。広範に存在が

日本列島への地機や高機の導入も重要なテーマである。地機の日本列島への地機や高機の導入も重要なテーマである。地機の日本列島への地機や高機の導入も重要なテーマである。地機の自本列島への地機や高機の導入も重要なテーマである。地機の当人が五世紀にさかのほり、渡来集団が主導したことを考古資料等入が五世紀にさかのほり、渡来集団が主導したことを考古資料等入が五世紀にさかのほり、渡来集団が主導したことを考古資料等入が五世紀にさかのほり、渡来集団が主導したことを考古資料等入が五世紀にさかのほり、渡来集団が主導したことを考古資料等入が五世紀にさいます。

めまでみとめられ、可能性としては七世紀前半まで存続していた新たな技術が摂り入れられる一方で、輪状式原始機は七世紀初

期まで存続したと考えることから、「端」を単位とする布・絹が と湧いてくる。この疑問に答えてくれるのが、大化二年 理由は何なのか、生産する織物の違いなのか、新たな疑問が次 解明は、 で理解されており、布という基幹物資の生産に関わる紡織技術の 機と輪状式原始機で共通するという現象もまた、 貢納制の実態を知るうえで興味深い。六世紀代の織幅が地機や高 の輪状式原始機による布もまた組み入れられていたことが示され ついて、直状系の地機や高機による紡織技術に加えて、従来から できそうである。このように、律令制の税の基礎となった織物に の後に続かないことから、原始機の終焉ともリンクさせることが よって織られていたと推測することが可能になる。尋の単位がそ 地機や高機で織られ、「尋」を単位とする麻布が輪状式原始機 ある。第五章で述べられているように、輪状式の原始機がこの時 六)正月甲子条の「改新の詔」に言及のある布についての記載 と推測していることも注目される。異なる方式の織機が併存した 国家の形成過程を考える重要な鍵になることも痛感させ 税制との関わり (大四

糸つくりと整経の道具

られる。

持し回転させて糸を引き出すための道具である綛かけ、そして綛き取り、輪状の糸束(綛)の形にする道具である粽、その綛を保際の道具である紡錘についての検討のほか、よりをかけた糸を巻する悉皆的な検討も大きな位置を占めている。糸によりをかけるまる長い工程を対象としており、その過程で用いられた道具に対は上、織成の過程を中心に見てきたが、本書は糸つくりから始以上、織成の過程を中心に見てきたが、本書は糸つくりから始

排

以上のように、

時間軸上での展開過程とともに、

列島内におけ

であると言える。最後の糸枠については、近畿地方に先に現れた 糸玉をつくる段階、さらに糸枠を用いて小分けする段階へという 糸玉をつくるという段階が最初にあり、綛かけを用いてひとりで る。このような出現の時期差は、人の手にかけた糸を引き出して をおこない、それらの消長を明らかにした。その結果、 かけにかけた糸を巻き取る道具である糸枠について集成的な検討 ように、紡織工程の進化として捉えられている。織機の進化とは かがえ、糸枠は五世紀中葉から後葉に出現したことを確認してい 紡織工程の変遷がたどれるようになっており、重要な指摘 認かけが古墳時代前期から普及することがう 弥生時代

されていたのに対し、七世紀後半から八世紀にはほぼ全国的に用 視できる。六世紀から七世紀前半は西日本の限られた場所で使用 ためて紡錘の変化を紡織史全体の中で問い直すことが求められて だテーマであり、その後の製糸や製織の研究の深化を受け、 摘されている。宮都における糸枠の規格化が進む時期と重なって いられるようになり、なおかつ鉄製紡輪の画一化が進むことが指 糸によりをかける紡錘については、 技術における規格の問題やその背景を考えるうえで注目で 筆者の研究の中では、この紡錘の研究が最初に取り組ん 鉄製の紡錘の普及過程が重 あら

> る地域差、中心―周縁関係など、紡織技術から明らかになる点は ことが示される。 基礎的作業が、紡織生産の全体像を描く上できわめて重要である り出されたことになる。製糸、製織の各工程を丁寧に検証し、 出され、考古資料ではまったく残らない糸束(綛)の流通があぶ 製織が分業しておこなわれる工房の存在を浮き上がらせることに 出土遺跡を検討し、製糸製織を一貫しておこなう工房と、 糸に関する道具と、糸枠、織機部材のような製織に関する道具の 方を中心に議論を進めている。そして、紡錘や桛、綛といった製 遺跡での紡織具の共伴関係などをもとに、紡織体制の編成のされ るのか、第五章では、平城宮・京の状況、 たいへん多い。これらの事実が律令国家の成立とどのように関わ れぞれの道具について遺跡ごとの出土傾向を明らかにするという 成功している。後者の場合、綛の状態で糸が流通したことが導き 地方の状況を取り上げ

さらなる展開を期待して

性の高い糸枠が使用された実態を浮き上がらせている。

になると糸枠の枠木加工に地域差が見られ、宮都においては画一

の一部としてもたらされたことが示唆される。そして、奈良時代

のち各地に広がる状況が判明し、織機の場合と同様、

新たな技術

産分野でも国衙工房の成立が画期の一つとして認識されるように れていない。もちろん資料的な制約によると思われるが、 分で見られたような出土資料にもとづく分析はほとんどおこなわ 工房の内容は、文献にもとづく従来の見方が中心であり、 後にいくつかの課題点について触れておきたい ら逆に十分にわかっていない分野もまた浮かび上がってくる。 いるため、 まず一つ目は国衙工房である。本書の第五章で触れられた国衙 本書の構成が古代の紡織生産について体系的な叙述を目指して 全体を見渡すことが可能となっているが、そのことか

ころである。

二つ目は、東アジアの中でも朝鮮半島との関係についてさらに二つ目は、東アジアの中での位置づけが必要製紡輪などの導入についても、東アジアの中での位置づけが必要生産や鍛冶などの他の生産分野においても朝鮮半島からの技術移生産や鍛冶などの他の生産分野においても朝鮮半島からの技術移生産や鍛冶などの他の生産分野においても朝鮮半島からの技術移生産や鍛冶などの他の生産分野においても朝鮮半島との関係について、高業がいる。結構技術においても、前野半島との関係についてさらに二つ目は、東アジアの中でも朝鮮半島との関係についてさらに二つ目は、東アジアの中でも朝鮮半島との関係についてさらに

標の一つと言えるだろう。

次に、本書が明らかとした紡織体制はおおむね麻布の製糸、製次に、本書が明らかとした紡織体制はおおむね麻布の製糸、製水に、本書が明らかとした紡織体制はおおむね麻布の製糸、製がに、本書が明らかとした紡織体制はおおむね麻布の製糸、製物がまたれるところである。

が残りやすいものを中心に進められてきた。窯業や鉄器生産、玉る。考古学から手工業へのアプローチは、製品や用具、工房など最後に、手工業史の中での位置づけも残された大きな課題であ

してさまざまな分野の理解を統合していくこともまた、大きな目ろう。考古学による手工業史の構築に向けて、紡織生産を土台とめっている。したがって、その展開過程が明らかになることは、関わっている。したがって、その展開過程が明らかになることは、関などがその代表例である。しかし、紡織生産は普遍的で作、製塩などがその代表例である。しかし、紡織生産は普遍的で

是非とも手にとって読んでいただきたい書物であることを、 とする人ばかりでなく、広く歴史学や民俗学に関心をもつ方々に、 的な作業もおろそかにされていない。したがって、考古学を専門 ていると考えられ、本書では用語の整理など、統合に向けた基礎 史学や民俗学・民族学を統合しようとする著者の意図にもとづい 開は、考古学を足がかりとしながら、紡織という分野において歴 ての格好の材料であることが示されている。このような研究の展 して、紡織という分野が、実験考古学や民族(俗)考古学にとっ 本書にはその成果がいたるところに散りばめられている。 うな方法が随所にとられていることも筆者の研究の特徴であり、 民俗例、民族誌を参照することもまた重要な意義をもつ。このよ 元してみることが重要な研究方法として確立している。 いくつかの課題にも触れたが、生産技術の研究では、 その際に 実際に復 結果と

(B5版 ×+二〇五頁 二〇一一年三月

に付言しておきたい。

(京都府立大学教授六一書房 税別三八〇〇円)