ヴィスコースに就て

井 上 亮 平

人造絹糸工業の發達は 1891—1892 年英國の Cross, Bevan 及び Beadle の三氏によつて發明せられたヴィスコースの出現するに及んで驚くべき歴史の跡を示したのである。他の將來を囑目されてゐる銅アムモニア法及び醋酸繊維素法に比して今尚共の工業的價値に於て壓倒的の勢力を占めてゐる。斯様にヴィスコース工業そのものは異常な發達を遂げてゐるに拘らす繊維素それ自體に於て尚未だ明白でない點も多く從つてヴィスコースの製造工程に於ても亦理論的に明確でない所が多い。筆者はヴィスコース製造の散略と其の一般的な研究の結果とを簡單に述べることにする。

1. 原料繊維素

人造組糸工業に於ては原料繊維素として主として木繊維素(パルプ)及び綿繊維素(リンター)を使用するヴィスコース法に於ては殆どパルプを原料とする原料繊維の良否が製品の品質に大なる影響を有することは述べるまでもない数に標準的な分析の結果を掲げる。

			パルプ	リンター
乾	燥	壯	92-93%	95-96%
a 織	維素	盘	85-87%	97—98%
β纖	維素	Яc	4-5%	0.5%
灰		分	2-3%	0.10.2%
樹	脂	類	0.5%	0.3%

.—(附 数)——

1.

(2) (井上亮平) ヴィスコースに献て

銅 億 2-3

パルプの乾燥量はアルカリ吸收率と關係する故に常に恒量の水分量以下に限定 し若し必要あれば豫め低温度で乾燥する及繊維素量の多きを要するは云ふ迄もな く β 繊維素灰分樹脂類等の少きものを良品とする是等は前處理の如何によつて減 少せしめ得るものである一般に繊維素の變質度は銅價によつて還元性の多少を識 別せられてゐる。又例へその分析値が一定であつてもその來歷の如何によつてそ れより作れるヴイスコースの粘度に非常な相違を生するこの事は原料繊維それ自 體の構造上の差違に基くものであつてヴィスコースの製造に密接たる關係を有す 故に豫め規定せられたヴィスコースの製造法によつて作りたるヴィスコースに就 て又は W. H. Gibson 氏等の方法により繊維素の銅アムモニア液を作って豫めそ の粘度を知つて置く必要がある是等の分析値を充分吟味する以上に必要なことは 原料の均一性である殊にその來歷がヴィスコースの性質に至大の影響を有するが 故に常に均一性を保持することは之が工業上最も重大の事である。繊維はその種 類により又同一種の各個の繊維に於て必ずしも同一ではない一個の繊維に就ても 各部分も亦同一のものでない多分に不均一性を有するものである繊維構成の原質 たる繊維素は結晶性を有する事は R. O. Herzog 氏等のX線的研究によって明確 となった繊維素の實驗式は CoHtoOs でありその分子は(CoHtoOs), で示される n は未だ明らかな値が與へられてない Herzog 氏等はX線圖よりその單位粒子の 容積は

> $a = 8.60 \times 10^{-8}$ cm. $b = 7.88 \times 10^{-8}$ cm. $c = 10.22 \times 10^{-8}$ cm.

であり $V=n imes rac{M}{S} imes rac{1}{N}$ なる式より n=4.12 を求めたVは單位粒子の容積、Mは分子量、Nはアボガドロー恒数であるそれ故に繊維素の單位を $(C_0H_{10}O_5)_4$ であるとしたが他の研究者 Sponsler u. Dore 及び Meyer u. Mark 等の說とは一

致しない氏等の高分子説に對して又低分子説を主張する者もあつて未だ明白な事柄でない。Krüger は繊維素粒子の大さを硝酸繊維素のアセトン溶液溶透率より測定して大體2-35×10-6 cm. なる値を得てゐる。その化學的構造に至つては豁 説紛々たるものあり容易にその真相を判じ難いものがある要するに (CoH10Oo)でなる繊維素及びその變質物等よりなる半透性の皮膜を有する細胞層の連りによって出來た單繊維の集束が繊維でありそれに多少の不純物を含有するものが原料繊維であるに外ならない。

2. アルカリ繊維素(浸漬作用)

前述のパルプ又はリンターは先ず之をアルカリ處理に附する之れを浸査と云ふ普通工業的にはパルプに對して苛性曹達の 16—20% 溶液の 10 倍量を加へて室温(18—20°C)に於て 1—2 時間浸漬を行ふのである浸漬を始めてから凡そ 0.5 時間後には繊維は溶しく膨化し可溶性の繊維素變質物は液中に溶出して溶液は著しく赤褐色一黄褐色となる之の場合稀かに發熱現象を呈する然る後過網の溶液を流し去ると繊維は約5倍量のアルカリ溶液を吸收したものとなる之を3倍量に迄水壓機又は遠心機で壓搾する壓搾せられた塊は次いで疎解機に依つてほぐすのである 2 —4 時間の後には稍黄味を有する白色の多容性の所謂アルカリ繊維素が出來上るアルカリ繊維素は大體次の様な組成を持つものである。

繊 維 素		26-30%
NaOH		14-16%
NaCO ₃	8 • 3	ca 0.5%
H.O		55_60%

繊維をアルカリ處理することにより著しく膨化を起しそのものを水洗して得たる再生繊維は原繊維に比べて些だしく反應性が强い此の事は1844年に J. Mercer に依つて發見せられたがヴィスコース製造に於ては之を再生することなくアルカ

(4) (井上亮平) ガイスコースに就て

リ繊維素として用ゆるのである。繊維素とアルカリとの反應に就ては幾多の議論があつた。 W. Vieweg は各濃度のアルカリ溶液中に繊維を浸渍して一定時間の後に溶液中のアルカリ減量を測定し繊維素とアルカリとの吸收量を求めて次の結果を得てゐる。

アルカリ濃度 (NaOHgr/100cc)	アルカリ吸收量 (NaOHgr/100grCell)	アルカリ 濃 度	アルカリ 吸 收 量
0.4	0.4	24.0	13.0
2.0	0.9	28.0	15.4
4.0	2.7	33.0	20.4
8.0	4.4	35.0	22.6
12.0	8.4	40.0	22.5
16.0	12.6		
20.0	13.0		

上の結果からアルカリ濃度 16-24% に於て C₆H₁₀O₅ 2 モル; NaOH 1 モル, 35% 以上に於ては C₆H₁₀O₅ 2 モル; NaOH 2 モルなる化合物を生するものと考へた。 E. Heuser u, W. Niethamer は之の方法を多少改良して測定したが (C₆H₁₀O₅)₅。 NaOH は認めたが C₆H₁₀O₆。 NaOH の生成を否定してゐる高濃度に於では Na CO₃ が附着する為に高い結果を與へるに外ならないと考へた。又 J. H. Gladstone は既にアルカリ繊維素を純アルコールで洗滌する事により分解を來さすとして過剰のアルカリ分を除き分析した結界 (C₆H₁₀O₅)₂。 NaOH を得た、J. D'ans u. A. Jäger は Vieweg と同様の結果を得て此等の關係は相律により説明すべきであると主張してゐる以上の化合設に對して單なる吸着說を稱ふる學者も相當にあるが最近に於ては F. Dehnert u. W. König は諸種の鹽基とアルカリ吸收量の研究より化合設を又 J. R. Katz はX線圖に於てアルカリ濃度が一定に達すると新しいスペクトラムを生する尚濃度を高むるもスペクトラムは變化を生じない又是等は水洗することにより消失する故に化合物であると云つてゐる。

A. Lottermoser u. Hans Radestock は繊維素と LiOH, KOH, NaOH との吸 吹量の研究より

> (C₆H₁₀O₆)₂·NaOH 及び KOH, LiOH. (C₆H₁₀O₆)₂·2NaOH 及び LiOH.

の様な化合物の存在を認めてゐる。K. Hess: C. Trogus u. K. Uhl 等は之等の 化合物に二種あることを X線的に確定した櫻田(聖研究多研究室)氏等も同様た る結果に到達して居られる又 Vieweg の如きはアルカリ繊維素は常に同一の組 成ではない 18% NaOH で浸漬して生するものは (CaHioOa) NaOH であり之 を胚格すると(CaHioOa)a・NaOH となり之のものは老成中は變化しないとして ゐる。是等を以て見るも最早化合物を生ずることは疑ひのない事實と云つてよい その化學的構造がアルコホレート CieHioOo. ONa であるか又は單なる加成化合 物 Ci.H.aOia· NaOH であるかは未だ明白でない。繊維素のアルカリに對する膨 化度に就ては Lottermoser (前出) は約 3.2 mol=12.5% のアルカリを用ひて 20°C. で特殊の膨化測定裝置を用ひて時間の影響を試験して 10-20 時間に於て 最大能化度を得てゐるこの膨化度と溶解度とは殆ど一致した結果を示してゐる。 中島氏は凡そ 10% のアルカリ液に於て膨化の最高を認めそれをミモル間膨張で あると考へそれ以上ではマーセル化が起り稍高い値を再び示すそれはミセル内能 張の結果であると説明してゐる。[編島,高松氏等は繊維素のアルカリ濃度及溫度 による膨化度と溶解度に就て次の結果を得てゐる即ち 1 C. に於ける最高膨化度 はアルカリ 8vol% の邊に あり又へミセルローズの溶解度も最高を示す尚 20°、 1°, -10°C. の各温度に於ける最高溶解度はそれぞれ 10, 8, 7-8 vol% の濃度に あることを認めてゐる。D'ans u. Jäger (前出) は繊維素のアルカリに對する溶 解度はその水腫に依り異る又アルカリ吸收量によつてヴィスコースを作る時の溶 **解度に影響するそして種々なる濃度のアルカリ液に於てはそれぞれ異なる吸收量** を示すべき事を相律的に指示してゐる。加美氏は繊維素のアルカリ吸收量と CS:

6) (井上亮平) ヴィスコースに就て

との反應性に就て研究し繊維素 1gr が NaOH 0.17gr 以上吸收せる際は CS: との反應性良好にして完全にヴィスコースとして溶解するその吸收量を與へるアバカリ濃度は 14.7% 以上であると云つてゐる。

ヴィスコース工業に於て必要なるはその最高膨化度を得るのではない又必ずし も或種の化合物を生ぜしめる必要もない單なる吸收であつてもよい要は二硫化炭 素と作用して水叉は稀薄なるアルカリ液に可溶性とするにあるそして工業經濟上 より温度は室温に近きを要する(是れはヴィスコース製造に一貫して必要なこと である) 我國の四季を通じて至便 なる は先ず 20℃ 内外であらねばならない又 餘りに膨化度の甚だしいのは溶解性を増加して變質物の除去には好結果を與へる が操作上の不便を感することが多い一般に (CoH10Os) NaOH なる化合物は CS。と逃だ容易に反應して繊維索キサントゲン酸ナトリウムを作るこのものは水 又は稀薄のアルカリ液に可溶性であるとせられてゐる。實際に於て 16% 以下の アルカリで作つたアルカリ繊維素はその後の操作を種々に變じても例へば CS:量 を均加し硫化時間を延長しても良好なる溶解性を得られない又 Hess u. T.ogus が認めた様に餘り餘分のアルカリがある場合即ち(C₅H₁₆O₅•NaOH) なる化合物 が生する邊では又溶解し難いこの事は櫻田、井上(理研喜多研究室)等も同様に 繊維素とアルカリ濃度との間のアルカリ結合量と溶解性の研究に於てアルカリ濃 胺 3N. 附近迄は CS. との反應生成物は水に殆ど溶解しないがアルカリ結合量は 次第に増加する 4N. 附近に於て結合量は(CoH10Os)2・NaOH の組成比に達して急 に溶解度を増加するそして再び減少の傾向を生する極端に高濃度のアルカリで歳 理した繊維素は CS。と殆ど反應を起さないこの事は高濃度アルカリ (10-15N) それ自體と CS』との反應も甚だ徐々にそして完全でない事が認められた品を以 てする 15% 以下又は 25% 以上のアルカリ溶液を使用することは無意味であ る現在工業的に用ひられてゐる 18% 附近のアルカリ濃度は理論上からも常を得 たものと云ふ事が出來る。

浸漬に使用せられるアルカリ液は勿論不純物たる Fe, SO₄, CO₅, CI 化合物の少きを選擇せねばならない工業的には浸漬せる廢液を循環して使用する必要上可溶性繊維素の除去を必要とするその為に廢アルカリ液は之を透析して純化するか又は濃厚アルカリ液中に變質繊維素が難溶性なる事を利用して沈澱法により除去してゐる Fe は大部分は沈澱する SO₄, CO₅, CI 等はその微少を含んでゐても大なる影響は示さない。繊維素とアルカリ液との比率は理論上 (C;H₁₀O₅)。NaOHで足るべきであるが影化吸收の均一と不純物の溶解等の意味に於て一般には繊維素の約 10 倍量が使用せられる勿論非常に僅少なる量を用ゆる方法もあるが除り、良好なる結果は期待出來ない。

3. アルカリ纖維素の老成(前熟成)

破廃せられたアルカリ繊維素は之を 20℃ 附近で 3-4 日間放置するこの事を 老成又は前熟成と稱してゐる一見進だ簡單にして無意味な様なこの期間中にヴィスコース製造上の進だ大きな役割が演じられてゐるのである老成の主なる目的は ヴィスコースとしての粘度を低下せしむるに外ならないが在來吸收の狀態を均一 にすると共に繊維とアルカリとの反應を充分に完結せしめる此の間に繊維素の酸 化が起り繊維素粒子のデポリメリゼーションが行はれるその場合化學的組成に對 しては變化を來たさないと考へられてゐる老成は之を粘度的に考へると選度と時 間の組合せにより調節し得るものである温度の高き程又時間の長き程ヴィスコースとしての粘度を低下するそして粘度の低下率は老成の初期に於て進だ急速にして漸次緩和せられる同一の粘度を得る為に低温にて長時間老成するのと高温にて 短時間老成するのと何れが良いかに就ては多くの因子を持つヴィスコースに就て 輕卒に論することは出來ない。工業的には勿論例外もあるが 16-20℃ で 60-100 時間程度老成する。

アルカリ繊維素の酸素吸收に關しては W. Weltzien の研究がある老成中に於

てよ酸化の生することを認めてゐる老成と共に鍋價の均加することは明らかであ る。齲鳥氏は容氣による酸化崩解を避ける爲に不關件互斯を用ゆることを提案し てゐる又一方容氣による酸化は餘り重要視する必要のない事を主張してゐる人も ある。 D. Kriiger (前出) は老成と共に粘度の低下する事より繊維素粒子のデボ リメリゼーションによりより小たる粒子にたる事を推定してゐる諸家の說も亦同 様に粘度低下を認めて上の設を肯定してゐる。最近治崎、杉野氏等は Heuser 共 の他の云ふ如き著しい粘度低下を示さざる事を認めてゐる即ち不純物を除いた畿 維素そのものは餘り變化してわないことになる。デポリメリゼーションはアルカ リ繊維器の歴密後に起ると云はれてゐるが基は穫徐々ではあるが浸濇中に於ても 起るものと考へた方が至常である。ヴィスコースの粘度を低下せしむる目的を以 て殊更に試種の添加物を加ふる事がある又高温で短時間處理することにより或は コロイドミルで機械的に處理する事によりその目的を達する こと も出來る。厚 木氏は殊更に添加物等を加へて又は酸化によって粘度低下を起さしむる事の不合 理を說いて却つて孝成を制限して或程度の高粘度のヴィスコースを用ゆる事の有 意義なる事を力說して居られる Lilienfeld は老成を行はない様な高粘度のヴィ スコースを强酸浴で紡出する事によつて極めて强力なる糸を得てゐる岡田氏は粘 **度低下を餘り深く考へる必要はない却ろ均一なる粒子を得ることが最も重要であ** る事を指摘してゐる。

以上を工業的の立場から考へると酸化を防ぐ為に殊更に不關性互斯に用ゆる等の實際に行はれ難いことは勿論のこと又添加物を加へて粘度の低下をはかる必要も特殊の場合を除いては餘り認められないのである老成の傾向も稍高い湿度で時間を縮少する事が望まれてゐる特殊の場合以外は餘り高粘度のヴィスコースは操作上に困難を感する事が多い老成の比較的に若い稍高い目の粘度を示すヴィスコースから一般に良好な糸が得られてゐる様である。要するに老成は繊維素粒子の酸化及びデポリメリゼーションを起し粘度の低下を來さしめるに外ならないが如

何なる程度に之を行ふて何の程度にデポリメリゼーションをなせば良いかと云ふ 事は人造絹糸工業の如き複雑なる操作中の或一工程に於て諸家の種類方法を異に する以上-- 概に規則的に斷定し得る事は蓋し困難なこと、云はねばならない。

4. 維素キサントゲン酸曹達(硫化作用)

適當に老成されたアルカリ繊維素は審別器中に於て二硫化炭素と反應せしめる 之れを加硫又は硫化と稱する一般に繊維素に對して 30-40% の CS。を徐々に 注加するか又は霧狀に噴出せしめて均一に繊維素に吸收せしめる反應機は圓筒形 又は多角筒形をなし徐々に回轉せしめて内容物を均一に保つと共に反應を促進せ しめる 20-30 C に於て 2-3 時間で反應は完結する反應は著しい發熱を伴ひ之 の完了と共に溫度の上昇は止り内容物は初め微黄色となり次第に橙黄、橙赤、赤 褐色と着色するに至る普通橙黄赤色となり多少の粘著性を示すに至りて操作を中 止する玆にアルカリ繊維素は二硫化炭素と作用して水に可溶性の繊維素キサント ゲン酸ナトリウムを生成するのである。

ナトリウムアルコラートは二硫化炭素と作用してエチルキサントゲン酸ナトリウムを生する。

 $C_2H_bONa + CS_2 \rightarrow C_2H_bOCS \cdot SNa$

同様にアルカリ繊維素も亦繊維素キサントゲン酸ナトリウムを作るものと考へられてゐる一般的には次の様な形で示される

 $C_0H_9O_4ONa + CS_2 \rightarrow C_0H_9O_4OCS \cdot SNa$

既にアルカリ繊維素に於てその構造が區々に論議せられてゐる以上その構造上の型式に於て多論であることはまぬがれない。Cross, Bevan u. Beadle 氏等によれば

にて示すべきであるとした。H. Ost 氏に依ればその初期生成物は $\{C_iH_iO_3\}(ONa)$ 0-CS-SNa $\}_m$ であるとしてわる。Heuser u. Schuster 氏等は $(C_iH_10O_5)_2$ CS・SNa $=(C_{12}H_{19}O_9)$ OS・SNa であるとし Leuchs,O. Herzog 氏等は $C_iH_{10}O_5$ 1 に對して CS. 0.5 の割合に結合してわる事を示した。 Viewer の説に従へば ($C_6H_{10}O_5$) $_3$ CS・SNa となるわけである。 Lieser はヴィスコースよりメタノールで處理することに依り純粹の繊維素キサントケン酸ナトリウムを繊維状で得てわる。 そのものは徴責練色を呈して分析の結果は Cell 2: CS $_2$ 1 であつて

ことを指摘してゐる。そしてその割合は 19.25%: 80.75% であつた。その他多くの研究者に依つて見出された値は普通の狀態に於て C₀HமO。1 モルに 對し CS₂ 0.5 モルに近い結果が得られてゐる要するに語家の研究の方法が一様でない為に取扱ふ物質に差異を生じて來るのと分析法が適確を期し難い為に基因してゐる。一般的には E. Berl u. T. Bitter 等の云ふ様に

$$(Cell)_n ONa + CS_2 \rightarrow C = S$$
 $(n = 1, 2, 3, 4, \dots etc.)$

とする方が穏當である。アルカリ繊維素が單雄せられた一定の組成の化合物ではなく未反應の繊維素、化合したアルカリ繊維素、吸着せられたアルカリと云ふ複雑なる形を持つてゐるのであるからそれに對する CS: の量及び遺度並びに反應時間の差異によつて生成物の組成に相違を生じてくる尚且つ分析法の明確を期し難い點あるに於ておやである。所謂キサントゲナートに就て繊維素に結合してゐるCS: とNaOHの量は殆ど等しい割合で見出される既に述べた様に繊維素に對するアルカリの吸收量はその濃度と共に變化する今各濃度のアルカリ液から作つた

アルカリ繊維素に同一の狀態で CS。を作用さしてその生成物の CS: 及び NaOH 結合量を測定すると浸漬に用ひたアルカリの濃度に從つてその結合量が變つてく る 5N. 附近のアルカリを用ひた場合結合量は最高値に遂するこの場合繊維素に 對して CS: 50% を使用した時と 200% を用ひた時と餘り結合量に差異を生じ たい CS: の景に関しては繊維素に對する NaOH の結合比より推定して 60%, 30%. 16% 等種々の提案がある。Henser (前出) 等は (CsHzeOs): CS: 即ち 23.6% 以下では均一なヴィスコースは出來難いとしてゐる CS: の一部は NaOH の過剰の意に副反應に消費される又反應に與らずして發留逃散する部分も出來る から一般に 30% 以下では良好なるヴィスコースを作ることが出來ないと云ふ定 論に達してゐる。程度に壓搾して餘分のアルカリを除いて 15-20% の CS: を 用ゆる特許もある甚だしいのは 10-15% の CS, を用ひてゐるが却つて之を溶 解する爲に高濃度のアルカリを使用せねばたらない最も良好たるヴィスコースを 作る鬘にはやはり 30-40% を用ゆるのが適常でありそれ以上は無意味である。 唯特殊の糸を製出する爲には之の限りでないものもある。硫化反應に於ける温度 の影響はかたり著しい 13℃ で反應さした場合は 7-8 時間で反應は完結する臺 齎では5時間位 20−30℃ では 2−3 時間でそれと同程度に達する温度と時間は **县を任意に調節することが出來るが普通室温より初めて發熱を利用して反應を圓** 滑に助成する為に自然上昇に從ひ最後に 30°C 位まで昇る様にするのが經濟的で ある時間はその程度なら 2-3 時間で充分に反應は完結 する 結合せる NaOH, CS の比較的多き程その溶解度は良好であるが必ずしも結合量と溶解度とは一致 するものでない例へば稍低濃度のアルカリで處理したアルカリ繊維素を長時間硫 化せしめたものは高濃度で短時間硫化したものに比し結合量は大きいが溶解度に 於て劣れるものがある(溶解に就ては次に述べる)溶解度は結合量のみに左右さ れるものではないことが分る經濟的に CS2 を使用する為には此の點に注意する 必要がある。

r

.

適當なる繊維素キサントゲン酸ナトリウムは橙黄赤色の稍粘着力のあるよく膨化した所の粒子で水に可溶性であり特殊の甘味ある臭氣を持つてゐるキサントゲナートそのものは乾燥時は安定であるが温潤狀態に於ては不安定で分解してH2Sを出すその精製されたものは微黄色を呈する普通に見る所の橙赤色の色は破炭、チオカーボナート等の不純物に由來する又重金屬類とはそれぞれ特有の色を有する強類を作る。

5. サイスコース (溶解作用)

所謂キサントゲナートは空氣中に於て分解するから直に稀薄なアルカリ液中に 投下して溶解する溶解機は内容物を乾しく攪拌するのみならず之を機械的に磨碎 することによつて溶解を促進する 10-20°C に於て 3-4 時間攪拌すると稍凋濁 味ある橙黄色の粘液となる即ちヴィスコースである普通ヴィスコースは素繊維 6-9% NaOH 5-8% を含有する。

ヴィスコースは勿論その初期に於ては肉眼にて見得る甚だしく膨化せる繊維を認め得るサスペンジョンである次第に繊維狀物は極度に膨潤して透明となるが顕微鏡下にては尚繊維狀の残留せるものを認め得る遂に繊維素粒子は多量の水を抱有して液相となり水を分散媒とする所のエマルソイドとなる。 A. T. Hall は次の様に繊維素のザンテーションに於ては可溶性の繊維素キサントゲナートが完全に且つ均一に生成される場合と他は或る無水グリコーズ酸素結鎖のみがアルカリ及び二硫化炭素と結合する為にヴィスコースを苛性曹達及び繊維素キサントゲナート溶液中に繊維素のサスペンドしたものと二様に考へられるとしてゐる。エマルソイドであるかサスペンソイドであるかはヴィスコースの種類によって差異を生するが繊維素それ自體が單一でなく又不純物も含まれてゐるから未だ議論の餘地がある稀薄なるヴィスコースに就て限外顕微鏡下に不活酸なるプラウン運動を認めることが出来る。

溶解したヴィスコースは次第に加水分解を起して遂にゲル化するアルカリ溶液中に於ては比較的安定であるが酸によつて速かに分解して HS を發生して水和、繊維素を折出する稀薄な醋酸酱酸乳酸の如き弱酸では繊維素キサントゲナートは分解を起さずに不純物のみが分解を受ける。アムモニウム鹽類はアムモニウムキサントゲナートを作るこのものは非常に不安定である。すべて濃厚なる鹽類溶液はヴィスコースの鹽折作用を起す之の場合 Valency が影響することは云ふ迄もない。重金鳳類は各特有の色を持つた重金屬キサントゲナートを沈澱する例へば鐵は赤褐、鉛は洋紅、銅はチョコレート、ニツケルは淡紅、水銀は黒褐アンチモンは黄色等である唯亜鉛は白色であるマグネシウムに就ては記述されたのを見ないが生ずれば恐らく白色に近いものであることが考へられる是等は凝固液を作る時にも姿酌せねばならない沃度は次の様な反應をなして繊維素オキシチオカーボナートを作る。

之の沃度の反應は醋酸や鹽化アムモニウムと共にヴィスコースの熟成度を測定す

L

るのに用ひられる。ヴィスコースの色は副反應の生成物である Na CS₈, S 等の 色である副反應に就ては此所では省略する。

ヴィスコースは繊維素の含有量を高めてアルカリ濃度を低下することが有利なことは勿論であるが繊維素%の上昇は著しく高粘度となる恐れがありアルカリの節約と共にヴィスコースの安定度を低めて熟成作用が甚だ急速に進行する為に工業上に不便を感する普通前記した様な含有量が採用せらるる所以である。粘度は主に落球式により或る距離を一定の鋼球が落下する時間に依つて測定する毛管粘度計は餘り使用せられてない。

6. サイスコースの熟成(後熟成)

液解した直後のヴィスコースは尚不溶解物及び央雑物を含み且つ多量の無泡を有してあるそして粘度も高く凝固し難い為に直に紡糸に用ゆる事は不適當である普通 15—20℃ 附近の温度で3—4 日放置する之を熟成と云つてある之の間に粘度の低下を來す粘度:低下は初期に於て急速にして溶解後 24 時間位で最低に近くなるこの時機に不溶解物を去る為に 1—2 回濾過を行ふと共に減壓して脱泡を行ふのである溶解後 3—4 日附近で粘度は積上昇氣味となり凝固し易い狀態に達する是には後速する様な熟成度の試験によつて決定される此の時機が最も紡出するのに適當である更に時日を經過すると粘度は急に増加して途に凝固するに至る。

ヴィスコースの熟成はそのアルカリ繊維素の性質、キサントゲナート化の程度、 繊維素及びアルカリの濃度、添加物等により影響を受ける同一のヴィスコースに 就ては温度と時間によつてその熟成作用を調節することが出来るヴィスコース熟 成中の化學變化に對しては Cross, Bevan Beadle 氏等は次の如き階梯を示して ねる。

$$\begin{array}{c|ccccc} OX & O & X)_2OH & O & X)_4(OH)_3 \\ C=S & \rightarrow C=S & \rightarrow C=S & \rightarrow 2C_{12}H_{20}O_{10} \cdot H_2O \\ SNa & SNa & SNa & SNa \end{array}$$

---(附 錄)----

(15)

此處に X は CoHoO, 又は CoHoO, NaOH である。Houser によれば

の如く加水分解により次第に NaOH と CS: をを分離する。Westhoff も亦類似 した説を示してゐるが何れも推定であるにすぎない。 R. Bernhardt は分析の結 果より

$$\begin{array}{c} \text{/O(C}_{6}H_{9}O_{4})_{2}OH & \text{/O(C}_{6}H_{9}O_{4})_{2}OH & \text{/OH} \\ 2 C = S & +H_{2}O \rightarrow C = S & +C_{6}H_{9}O_{4})_{2}(OH)_{2} + C = S \\ \text{SNa} & \text{SNa} & \text{SNa} \\ \\ \rightarrow C = S & +CS_{2} + \text{NaOH} \\ \\ \text{SNa} & \end{array}$$

OC.H.O. であつて设初に C=S の生成を否定してゐる。Heuser も亦最近に於てはそ

の事を認めてわる。一方 Leuchs, Herzog 等は化學變化党に對してコロイド的 機化器を述べてゐるそして熟成中に CS: の結合量の不變な事を示してゐる之等 の事に關しては喜多、富久氏等の廣範な研究がある。一般にヴィスコースはその 初期に於て解膠作用により粘度の低下を來し次第に選膠作用が强くなって粘度の ト早を來しそれらの總和として粘度變化を示すものである。熟成中ヴィスコース の分散度は減少を楽すものであるが又然らすとする説もある異なる熟成度のヴィ スコースから再生された繊維素の銅アムモニア液叉は硝化した繊維のアセトン溶 液に於ける比粘度の研究は餘り變化のない事を認めてゐる繊維素重合に関しては 朱だ定論はない。従來は重合說を唱ふる人が多かつたが最近に於ける比粘度の研 究は重合説を否定してゐるそして粘度の變化に粒子の單なる集合雄散又は或る組 織が出來るものと解してゐるが比粘度の測定に於ける再生及び溶解の際に纖維素

(16)

に變化を與へないかどうか疑問である。Herzog にヴィスコースの粒子の大さは 1μμ 程度であるとしてゐる。

ヴィスコースは温度の上昇と共に苦しく熱成を早める 70-90°C 附近に加熱し て熟成を促進する特許もある又中性疑頼の添加によって熟成を促進する逆に温度 の低下は熟成を遅める 5°C 附近に於ける熟成の程度は極めて徐々で殆ど安定に 近い又アミド基,イミド基,ナトリウムアマルガム等の添加により安定度を増す と云ふ文獻もあるが一般には温度のみの調節で充分である。ヴィスコースの熟成 度を知る爲には Hottenroth の方法が用ひられてわる。ヴィスコースが熟成と共 に酸又は鹽の様な凝固劑により凝固し易くなることを利用する例へば最も普通な 鹽化アンモン法に於てはヴィスコース 20gr を蒸溜水 30cc. で稀釋し 10% の 鹽化アンモン液を滴下し攪拌し乍ら凝固し初むる迄加ふる凝固に要した鹽化アン モン液の cc. 敷を以て熟成度を示す。之の代りに 5% の醋酸を用ゆることもあ るとの値は温度時間の影響もあるが殊にアルカリ邊度によつて異なるものである から同一種のヴィスコースに就ての指針ではありうるがあらゆるヴィスコースに 就では白から差異を生するものである。沃度との反應による熱成度の測定は煩雜 にして正確を期し継いので餘り工業的に用ひられない。硫黄やアルカリ量が熟成。 と共に變化することを測定することに依つて熟成度を定めることも同様である。 - 理論は乗も角濾温股泡されたヴイスコースは熟成と共に肉眼的に透明な稚黝味

のある赤褐色の粘稠液となるそして Hottenroth の鹽化安門敷が 8—10 附近に 達する頃には粘度は稍上昇の傾向を示す此の程度の熟成を最適のものと稱してか るそして紡出されるのである。

以上で一般的に用ひられてゐるヴィスコースに就ての槪略を述べたが要するに 如何なるヴィスコースを作るべきかの基準に就ては何等の定則はないのである要 は强伸力の優秀な感觸の豊かな染着の住良な人造絹糸を作るのが目的でありそし て人造絹糸の性質を決定づける所のものはヴィスコースと紡糸法特に凝固液との 相關的な適合性更に語を代へて云へば實に紡出機間の瞬間の條件にあるから一方的にヴィスコースのみの基準は決められないと同様に凝固液に就ても同様の事が云へるそしてその何れもが單純なものでないだけ無数の組合せがありそれらの多数に就て系統的に研究がなされたなれは或ば意外な結果が示されてヴィスコース法の根本的の改革が起ることもありうるその好例に Lilienfeld 法がある。ヴィスコース研究の興味はより變則的な方向に殘されてゐると云はねばならない。

文 献

- C. G. Schwalbe u. R. Sieber, Die Chemisch? Betriebs Kontrolle in der Zellst ff u. Papier Industrie (1922)
 - D. A. Gbilbens u. A. Gre ke, T. Textile Inst, T. 27, (1924)
- W. H. Gibson, J. Chem. Soc. 492 (1920)
- 3) R. O. Herzog, Ber, 53, 2162 (1920)
- 4) Sponsler u. Dore, Colloid Symposium Monograph 174, (1926)
- 5) H. Meyer u. H. Mark, Ber. 61, 593 (1928)
- 6) Krüger, Papier Fabr. 23, 767, 1925)
- 7) W. Vieweg, Ber. 3876 (1907); 69, (1908)
- 8) E. Heuser u. W. Nietham r, Cell. Chem. 6, 13, (1925)
- 9) T. H. Gladstone, J. Chem. Soc, 17 (1862)
- 10) T. D'ans u. A. Jäger, Cell. Chem. 6, 137, (1925)
- 11) F. D.hnert u. W. Kon'g, Cell. Chem. 6, 1, (1925)
- 12) J. R. Katz, Cell. Chem. 6, 27, (1925)
- 13) A. Lottermoser u. Hans Radestock, Angew. Chem. 40, 1506 (1927)
- 14) K. Hess, C. Trogus u. K. Uhl, Z. Phys. Chem. A. 145, 401, (1930)
- 15) 中島, 織工, 昭 4. 5, 8, 199.

(18) (非上亮平) ガイスコースに就て

- 16) 福島, 高松, 織工, 昭4.5, 10, 255.
- 17) 加美,罐工,昭4.5,7,178.
- 18) W. Weltzien, Papier Fabr. 413, (1926)
- 19) 福島, 工化, 大14.8,28.
- 20) 岩崎, 杉野, 工化, 昭 6. 406, 1293.
- 21) 厚木, 人造組糸, 昭 4. 164.
- 22) 岡田, 東工試, 23.
- 23) Cross, Bevan a. Beadle, J. Cem. Soch. 63, 837.
- 24) H. Oat, Ann. 382, 340 (1911)
- 25) E. Heuser u. M. Schuster, Cell. Chem. 17 (1926)
- 26) Leuchs, Chem. Ztg. 47, 801, (1923)
- 27) R. O. Herzog, Koll. Zts. 35, 196, (1924)
- 28) Lieser, Cell, Chem. 10, 156, (1929)
- 29) R. Bernhardt, Kunst Seide, 7, 193, (1925)
- 30) E. Berl u. T. Bitter, Cell. Chem. 137, (1926)
- 31) 厚木, 人造絹糸, 昭 4, 183.
- 32) A. J. Hall, Cell, 1, 227, (1930)
- 33) K. Hess, Z. Angew, Che n. 37, 999, (1924)
- 34) 櫻田, 工化, 405, 1104, (1931)
- 35) E. Heuser, Lehrbuch d. Cell. Chem. 2 Aufl. 67
- 36) Hottenroth, Chem. Ztg. 119, (1915)