タイ,マレーシアの鉱業について

森山徐一郎

1. はじめに

1964年10月下旬の約10日間,私はタイ,マレーシアを訪れた。僅かに旬日の旅行は予備調査というにも余りに短い日程であったものの,その間多くの方々にお目にかかり承ったお話から,また現地の風土に接しながら私なりに感じた諸点から,さらに持ち帰った資料から私はこの小報告をまとめてみた。

戦後の政治的、経済的な変化は東南アジアの各国の わが国に対する原料供給国としての立場を著しく高め たことは事実であろう。現在アフリカ、南米にまで原 料供給市場を求めつつあるわが国の工業は東南アジア に最も近い市場を見出し、また躍進しつつある東南ア ジアの鉱業はその輸出市場をわが国に求めている。鉄 鉱石のアジア各地からの輸入を例にとってみると第1 表の如くなり極めて重要な数字を示している。東南ア

第1表 アジア各地からわが国への鉄鉱 石輸入量(t)

		The second of th			
		1959	1960	1961	
比	島	1, 294, 809	1, 214, 562	1,237,080	
マレーシ	ノア	3,749,738	5, 354, 004	6,672,706	
印	度	1,926,857	2, 502, 070	1,825,716	
ゴ	ア	1,404,530	1, 999, 296	3, 165, 046	
韓	王:	221, 215	242, 499	452, 984	
香	港	123, 959	129, 469	119, 129	

ジアの国々もまた、東西両陣営の谷間の中に幾多の困難を感じながらも、新生独立国の民族感情を支えとして、長期経済開発計画を樹立し、重工業化への基礎として資源開発に真劒な努力を払いつつある現状である。輸出市場の安定したこれらの地下資源の開発はその国の重工業化への出発点として行なわれねばならない方途であろうと考えられるし、又この豊かな資源の開発を基礎としてこれらの国々の人達が望んでやまない生活水準の向上と民族の繁栄が、困難な条件が尚幾

多存在しているにしても達せられるであろう。東南ア ジアが一路重工業に邁進するか、あるいはわが国等が 歩んで来たように軽工業の段階から漸進するかについ てはいろいろ議論のあるところであり、経済学の専門 家の意見におまかせするより仕方がない。ただ私達の ような技術屋からいえることは一言に重工業化といっ てもその路は簡単でないことである。資本,技術,教 育、技術水準、国民性、政治性等々の多くの問題が錯 綜してくる。一般に資源をそのまま輸出する原料国か ら次第に冶金工業をへて機械工業加工工業へと移行せ られるのが普通の形で、東南アジア諸国は率直にいっ て未だ原料輸出国の段階であろう。それ故に東南アジ アの諸国では地下資源の科学的深査に真摯な努力が払 われている。このような状況の中でマレー地方の錫資 源のみは非常に古くから開発が進んだ特異な例であろ う。私は非鉄冶金の立場から、主に錫、イルメナイト 等に焦点をしぼりながらマレー地域の鉱業について記 したいと思う。

2. マレー地域における錫工業の沿革

マレー地域における錫資源は第2表に示すように世界生産に対して大きな比重を占めている。錫製錬は酸化鉱製錬のため古い時代から今日の原型ともいうべきものがあったようである。このことはマレー地域でも同様である。いろいろな記述が残されているにしてもこれら錫工業は19世紀中葉までは小規模なものであっ

第2表 世界における錫鉱生産量(long ton)

1 11			
マレーシア	インドネシア	ボリビヤ	コンゴー
59, 947	12,947	22, 246	8, 446
タイ	ナイジェリア	その他	1
15, 587	8,729	13, 198	141, 100

この統計には U.S.S.R. 中共, 東欧は含まれない.

た。マレー人の技術はランパン式上いって水路に水を 流し両側の土を鍬でかき落す方式であったが、華僑の 技術はロンボン式といわれ錫石を採掘し地表に上げ流 水樋で洗い、その流れの下では木盆を用いて尾鉱を洗 うものである。中国の古い技術書天工開物によると17 世紀以前に湖南、広西で採取せられる錫石の処理の方 法が記載せられている。錫石は竹製の樋をつくり水で 流して土砂と分離するか、又川錫の場合には椀かけ法 の一種で採取すると書かれる。マレーシアの錫の採取 方法は南支で行なわれた技術が南下したことは明かで ある。19世紀中葉には海峡植民地華僑資本と共にこの 技術は導入せられ、19世紀後半では英国製の動力機 械、ポンプの利用によりこの華僑技術はさらに改良せ られた。1880年から世紀末にかけて罐詰、包装用錫板 のため錫の需要は激増して英国およびフランスがマレ 一諸州から鉱業権の認可を取得しはじめ、西欧の工業 技術, すなわち最初に蒸気機関, セントリフユーガ ル、ポンブ、さらにハイドロリック方式、ドレッヂヤ ーによる採掘の改善が行なわれ、又シンガポール附近 のプラウ, ブラン(1887年), ピナン(1897年)に錫製錬 所が建設せられた。19世紀末まではマレー諸州の錫鉱 業の大部分は華僑経営のものであり、1912年において もマラヤ錫生産量の80%が準僑所有鉱山生産によるも のであったが、この頃から西欧系会社が急速にドレツ ヂャーを設置し華僑の生産量を凌駕するにいたった。 この頃以降は(一時わが国の占領下の時代は別とし て) 錫工業は英国の傘下として行なわれて来ている。 ただ錫鉱業の発展はマレーの各分野に大きな影響を与 えている。第一に中国人の移民が大量に渡来し、第二 に交通の発展を招来し、第三に都市の発達をもたらし ている。

3. タイにおける錫鉱業

タイ国における鉱産資源としては第3表の統計が示す通りである。この表から錫鉱石以外の鉱産資源は比較的少なく、むしろ現在開発中のものが多い。

錫鉱石はマレー半島部に鉱床が多く存在して古くから採掘が行なわれている。現在20社程の鉱山業者により鉱石の採掘、選鉱が行なわれ、精鉱はマレーシア製錬所に送る。 最近にいたり米国 Union Carbide 社との合辨で Phuket 島に資本金 1800万バーツの製錬所の建設が進められている。この製錬所の規模は粗

第3表 タイの飼物産出量(米トン) 1963

33 放 77 鉛道 テン鉱 二一能 21,617* 189 5, 213 1,126 マンガン鉱 鉄鉱石 石 符 螢 石 3,409 15,000 23,889 29,230 (*雑鉱石を含む)

またマレー国境近くの Yala において第二次世界大戦前 Briish-American Co. が採掘を行なったあと 全日本のラサ鉱業会社が処理を行ない、その精鉱を九 州大分製錬所におくり製錬を行なっている。

4. マレーシアにおける錫鉱業

マレーシアにおける鉱産資源の生産は第4表に示す如くである。マレーシアの鉱業資源は可なりよく開発が進んでおり、鉄鉱石は第一次世界大戦直後 JOHOL、KELANTAN、TRENGGANN の3州で日本人の手により採掘がはじめられた。(例えば Sri Medan などは特記せられる可きものであろう)1938年頃にはマラヤからの輸出鉄鉱石が日本の輸入鉱石総量の半分近いところまでになったこともあった。第二次世界大戦後一時鉱石の輸入はとだえたが、最近にいたり KE-DAH、PERAK、PAHANG の各州より多量の鉱石が再び輸入せられるにいたっている。

現在ではマレーシアは溶鉱炉の設備をもっていない

第4表 マレーシアの鉱物産出量 (long ton) 1963.

錫精鉱 鉄鉱石。 サイド ナイト 2 709 24鉱山数 生產量 59, 947 7, 264, 543 444, 047 147, 014 愈 モナズ石 銅 精 鉱 バイト 鈍山数 88 9,116oz 884 2,000 生產量 マンガン鉱 ジルコン ゼノタイム テンゴ鉱 鉱山数 生産量 6,872 203 5 6

* サラワクは含まれない

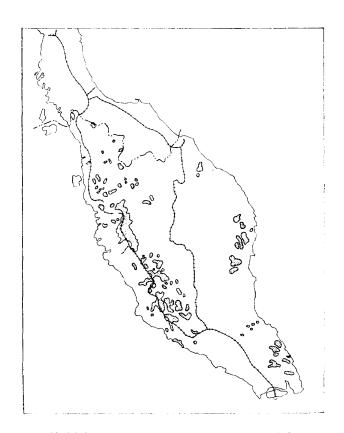
が重工業化の一環として,近く八幡マレーシア製鉄会社の設立計画が進められている。

ボーキサイドも日本人の手により開発せられたものの一つで、JOHOL 州シンガポール附近に産し日本が主たる需要国となっている。

この他イルメナイトはマレー産のものは極めて良質 の鉱石で約15万 t の産出量の中で約8万 t が日本に送 られ、7万 t がヨーロッパ市場に送られる。コロンバ イトは KEDAH, JOHORE 両州より産出され約75 %が輸出せられる。ジルコン砂およびゼノタイムも量 的に少なく, 殊に錫精鉱の副産物であるためまとまり が得られず充分に利用されていない現状である。この 他銅精鉱も 2000 t /年程度, モナズ石 800 t /年 の産 出がイルメナイトと同様に錫鉱石の選鉱副産物として えられ、後者はこの国には放射性鉱物の輸出規制がな く国外に送られる。これらの錫選鉱副産物である鉱石 は所謂"Amang"中に含まれる。 すなわち錫鉱石か ら重力選鉱により錫精鉱を採取した残部がマレー独特 の "Amang" と云う言葉で呼ばれ、この中には前記 イルメナイト、モナザイト、ジルコンおよび錫石の残 部 (0.5~1.0%) を含んでいる。

尚マレーシアには現在も少量の金を産出している,マレーシアにおける金の採取は非常に古い時代から行なわれた様であり,歴史の示すところによると,16世紀に PAHANG 州 Kuala Lipis 附近で,仓,錫の採取が行なわれたといわれ,1880年代にいたりPAHANG のサルタンは西欧の諸会社に鉱業権の認可を数箇所にゆるしたが,これらの企業はほとんど探鉱の域を出ず,その経営の拙劣,操業の困難のため,ほとんど失敗に終っている。ただ Ranb Australian Gold mining のみは先年まで継続した。 20世紀 初頭に KELANTAN 州で金のドレツヂによる採掘が行なわれたが僅かな利益をあげたにすぎなかった。マレーシアにおいても19世紀末より一種の Gold Rash の気配がみられた如くであるがこの地方では金は多くは産出しないようである。

マレーシアの全鉱業の金額的に約70%を占めるものは錫鉱業である。これは英国統治下の時代においても 天然ゴムの資源と並んで大きな財源をなすものであったろうし、又今日の独立の時代においても国家経済の 重たる財源であることは変らないであろう。マレーに 産する錫鉱石は Cassiterite である。 これらの 鉱石 は非常に細く、極めて純粋で随拌物も単体として生じ、その化学的および物理的な分離が容易なものが多い。 その生産地帯は PERAK, SELANGOR 両州を中心として全半島に分布せられている。マレー半島を



第1図 マレーシアにおける錫鉱石の分布

北上する旅行者が椰子の林とゴム林に単調さを感じる ころ、窓外あるいは機下に幾多の円型の池を見出すで あろう。池の水は濁りわれわれに美しさを感じさせな いまでも,精鉱残渣の白砂の堆積と椰子の緑は南の空 の下でいささか旅情をなぐさめる風物である。これら は~現在稼行せられているにしても又仕事を終ったと しても~錫精鉱の採取の現場である。もともと錫石, イルメナイト等は気成鉱床中に分布して存在していた ものが、長年月の熱帯風化にさらされ、風化せられ易 い部分は粘土質に変り、風化せられ難い錫石等は大き な変化をうけず、これらの崩壊物は低部に移動し比重 の重い錫石, イルメナイトは層状をなしてくる。これ らの粘土質と錫石、イルメナイト等の分離はまづ比重 選鉱を行なって粘土質を分け、さらに後者を磁選によ り分離するのが普通である。マレーシアの場合にも水 ヒによる比重選鉱が行なわれている。 この方式は

Dredge によるものと、グラベルポンプ、パロン等を 用いる小型のものとがあり、前者は英系に属するもの が多い。 第5表に採取方式による採掘量を示す。 約 700以上の鉱山業者があり、大型 Dredger によるもの とその他との生産量の比率はほぼ等しい。水ヒによる 比重選鉱、選選等により得られた錫精鉱は不純物が少 なくその成分品位を極めて高い。筆者が製錬所を訪れ た際にたまたま使用していた良質の錫精鉱の化学分折 品位を比較のためにボリビア産のもの、および吾国明 延鉱山のものとを共に第6表に示した。錫含存量は非 常に高いことは純 SnO2 の錫含存量との対比からも分 る。その他鉄、鉛、ヒ素等の不純物含存量も少なく、 従ってこれらの鉱石を用いて金属錫を製錬すると純度 の高い金属をうることが出来る。マレーシアにはつぎ の三つの錫製錬業者が存在する。 Straight Trading Co. (Butterworth), Eastern Smelting Co. (Penang), Orieutal Tin Smelters (Kuala Lumpur)

第5表 採掘方法による分類 (1963)

	Dredging	Gravel Pumpin	Hydrau– g licing	Open Casting
波山敦	66	590	3 5	5
踢精鉱生 産量 long ton	27, 541	23,773	3 1,168	2, 421
	Under ground	Other	Retreat ment	Dulung Was hi ng
武山 敦	22	18	3	
錫精鉱生 産量 long ton	2, 229	30′	7 861	1,647
	第6表	錫精銀	この分析は	Įį.
	Sn	Fe	Cu Pb	As
Ipoh	73.39	0.74 0.	0004 0.00	0.015
産	76.62	0.56 0.	0.00	0.017
ボリビヤ	59.2	5.4 0.	12 0.18	0.00
明 延	59.56	4.91 0.	02 0.17	0.53
	SiO_2	${ m TiO_2}$	WO_3	S
Ipoh	0.21	0.	77 0.0	2 0.03
胜	0.10	0.	62 0.0	2 0.06
	0.10	0.	0.0	2 0.00
ボリビヤ	1.3	0.	0.0	

で前二者は英国系で永い歴史を存し、ここで製錬せら れた錫は International Tin Council 等により世界 の錫の経済の中心となったものである。Oriental Tin Smelter はマレー人と華僑と日本人によるもので、 歴史は浅いがむしろ今後の発展が期待せられるもので ある。私は上記の製錬所を訪問したかったが現地の事 情が許さず又短期の旅行日程のため Oriental Tin Smelter を見学させて貰った。 この製錬所は Kuala Lumpur の西南の Port Swettenham にいたる途中 にあり、月産1,000 t を目標とする中型の製錬所であ 3。椰子林その他の熱帯樹林を切り拓いた土地で、敷 地はラテライト系の土壌のため赤褐色で建物は東南ア ジアで何処でもみられる着色がほどこされていて美し い。 Kuala Lumpur で 買いつけられた 錫省精鉱は 袋づめにせられここに搬ばれる。精鉱は粒度が細いた ら粉砕の必要はない。約10mのロータリーキルンによ り前処理が行なわれる。この操作によりヒ素および鉛 分の90%以上が除去できる。タングステン等は微量で あるため鉱滓化せられあまり問題にならないようであ る。前処理せられた鉱石は反射炉に装入せられる。ここ では石灰と還元剤のホンゲイ炭が混入せられ熔錬が行 なわれる。スラッグ目標は導入物量に対して珪石分25 %, 石灰分 6%, 鉄分(FeO として) 5%附近であり, 筆 者の見学した際も粘性の少ない良的なスラッグが得ら れていた。ここで還元せられたものが所謂粗錫である が,鉄分が1%以下,ヒ素,鉛,ビスマス,アンチモニー, 銅等の不純物は極めて少ない。これらの錫はつぎに精 製錬にかけられ、すなわちポーリングが行なわれる。 300°C 附近に溶解せられた粗錫の熔湯を空気 酸 化 む 行なうもので、これにより残った鉄、ヒ素、アンチモ ニーの大部分が除かれる。 製品錫金属はほぼ 99.95% のものが得られ市場に送られる。錫製錬の特徴として 一次スラッグ中に20%以下の調分が含まれる。これら のスラッグは堆積せられ適当量に達した時再処理せら れる。これは理論量の3~5倍の還元剤を用い 1300° C附近で熔錬が行なわれる。この操作でえられた粗錫 は90%程度のものであって鉄分3%を含む。山鯣の低 品位のものを処理する場合には錫70%,鉄30%附近の 組成の"Hard Head"を生じ、この処理が問題にな るが、上記の如く非常に鉄分の少ない二次粗錫がえら 申,一次製錬と同様にポーリングを行なうことにより 製品 そう ろこ とが出来,マレーシアでは "Hard

第7表 マレーからの錫地金の輸出 (long ton) 1963

United Kinmdog	British Common-Wealth		USA	
1,012		6, 318	35, 579	
Europe	Japan	Other		
8, 940	13, 524	20,721	86,094	

Head"の処理設備はない。 カラミ吹きの場合の二次 製錬ガラミ中の錫含存量は1%以内を目標とせられて いる。

以上が錫の採取から選鉱、製錬の概観であるが、マレーシアの錫は世界各国に輸出せられている。第7表に錫地金の輸出の統計を示している。錫地金量が鉱石産出量を可なり上廻っているのは前記のように東南アジアにおいては各地に錫精鉱は産出せられるが、製錬所を存する国は現在のところマレーシアのみであるので輸入鉱石その他により製錬せられた量だけ加算せられている。

5. おわりに

主に錫に焦点をしぼってマレー地域の鉱業事情につ

いての短い旅行の報告を記した。錫を中心にしたのは マレー地域の錫は世界的のもので技術的水準も高く 味がもてるからである。又これに随伴する諸工業も将 来のこれらの国の発展につれてその母体となるもので あろう。

しかし僅かな日数でも現地でながめてくると今後の 問題点はいろいろ感じられる。が純学術的な調査と異 りわれわれの技術的な調査はつねに経済性,政治の問 題が含まれる。今後どのような点をどのように調べて みるかについてはゆっくり考えてみたいと思う。

最後に今回の旅行にいろいろお世話下さった東南アジア研究センター、ならびに現地の各位に厚くお礼申上げる次第である。

文 献

- 1. D. V. Belyayev: *The Metallurgy of Tin*, 1963, Pergamon Press.
- 2. K.G. Tregonning (University of Singapore) Straits Tin. (滝本教授の御厚意による)
- 3. Bulletin of Statics relating to the Mining Industry of Malaysia, 1961, 1962, 1963, Department of Mines, Malaysia.
- 4. J. Kennedy: A History of Malaya.