## ポリヴィニール, アルコール皮膜の 可塑變形現象

## 平 林 清

高分子物質物に醋酸繊維素,ボリ鹽化一醋酸ヴィニール共重合物等の可塑變形に付いては,Blom (1937) (1940)等の研究があるが、著者は實用的な高分子物質ボリヴィニールアルコールの皮膜について同様な可塑現象の二三を種々の條件との關聯に於いて明かにした。特に高濃度アルコール溶液中又は加熱處理(180°C 5分)等に依つて皮膜の水分含行量を極めて小量(數パーセント以下)に保つた場合の延伸變形に於いて著しい現象が觀察された。(i) 98%アルコール中に於いては變形方向に垂直に無敏のフィブル狀の rupture (破壞)が起り。(ii) 無水アルコール中に於いては典型的な光彈性効果が見られる。(iii) 熱處理皮膜に於いては金属箔片の變形に於いて見られる結晶のスベリに類似のスベリ模核が視察された。變形に際しての加えられた歪力、伸び等の關聯に付いては迫つて報告する豫定である。

## 塩化ヴィニルミ醋酸ヴィニル及びアク リルニトリルミの吹込式乳化共重合

## 岡村誠三•大石良季

- 1) 内徑  $4 \,\mathrm{cm}$ , 島  $\delta$   $60 \,\mathrm{cm}$ . の硝子圓筒に 1.0%  $\mathrm{K}_2\mathrm{S}_2\mathrm{O}_8$  水溶液を充たし、 $70 \,\mathrm{C}$  の恒溫槽に突す。圓筒の底部には硝子フィルターを備えた鹽化ヴィ=ル(以下 V.Cl. と略記) 瓦斯の吹込口を、また頂部には醋酸ヴィ=ル(以下 V.AC. と略記) 或はアクリル=トリル(以下 A.N. と略記) の滴下ビュレツト及び未反應 V.Cl. 瓦斯の吹出口とを設ける。此處では V.AC. 或は A.N. の滴下量と VCl. 瓦斯の吸收量。生成共重合エマルジョンの濃度、組成及び溶液粘度等に就て行つた豫備實驗結果を艰告する。
- 2) V.Cl. と V.A.C. との共重合 先づ 1% K $_2$ S $_2$ O $_8$  400 $_2$ ce を 70°C に加溫し、V.A.C. を 20分置きに約 0.5 $_2$ ce 宛滴下し乍ら V.Cl. 瓦斯を吹込む. 吹込 3 時間で K $_2$ S $_2$ O $_8$  は共約42 ~ 68%が分解するので定量して分解しただけの量を追加添加し、吹込を繼續して合計1040分の間に滴加 V.A.C. 計 15.43g に對し V.Cl. 瓦斯吸收量は 7.88 立即ち 21.95g であり、V.Cl.

對 V.AC. 比は 66.2 對 33.8 (モル) に相當する。生成乳液は 6.34%の重合物を含むから吸收 V.Cl. 量と滴加 V.AC. 量の和の 68.5%が重合しているわけである。重合物はアセトンに可溶性で 0.4%溶液で  $\eta$ : $\eta$ /c=0.008 を示し、過酸化ソーダに依る Mohr 法で測定した鹽素含有率 33.3%(V.Cl. 66.03 對 V.AC. 33.97 モルに相當) であつた。次に混合比と V.Cl. 吸收速度との關係を第1表に示した。

No.	混合比	混合比(モル)		吹込時	V. Cl. 吸收量		平均吸收速度	アセトン溶液
	V. CI.	V. AC.	V. AC.(g)	間(分)	(cc)	(g)	(cc/分)	$(\eta \text{sp/C.}) \times 10_2$
4	70	30	2.89	550	1.880	5,23	3.5	0.5
1	65	35	4.74	540	2.290	6.39	4.2	_
2	40	60	14.23	540	2.610	7.28	4.8	0,7
. 3	30	70	33.20	540	3.760	10.5	7.0	125
5	10	90	25.16	180	1.800	5,05	10.0	3.0

第1表 V.Cl. と V.AC. との混合比の影響 (K<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> 1.0% 200cc 70 C)

V.A.C. の混合比が増すに従つて V.Cl. の吸収速度及び生成物溶液粘度は上昇する。猶 0.05 %  $K_2S_2O_8$  400cc. V.A.C. 20gr を添加し、70°C で 1 時間攪拌乳化重合を行つた P.V.A.C. 乳濁液に  $K_2S_2O_8$  を追加添加して 1.0 %とし、是 にV.Cl. 瓦斯を70°Cで吹込むと 9.6cc/分 の速度で吸收し、混合重合物 4.11%を含む均一安定な乳液が生成する。吸收 V.Cl. と最初の乳液に存在する V.A.C. との割合は V.Cl. 63 對 V.A.C. 37 モル(重量比で 55.5 對 44.5) であるが生成重合物の煮沸メタノール可溶部は 30.5%(重量)であつた。

3) V.Cl. と A.N. との共重合 實驗結果の1例を第2表に示した。

No.	混合比(モル)		添加	吹込時	V. Cl. 吸收量		平均吸收速度	共重合物分析
	V. Cl.	A. N.	A.N.(g)	間(分)	(cc)	(g)	(cc/分)	値 V.Cl.(モル%)
77	64	<b>3</b> 6	1.1	160	840	2,3	5.2	_
74	43	57	4.0	160	1,290	3.6	7.1	10.05
75	35	65	5.7	160	1.300	3.6	8.1	8.86
76	18	82	5.7	200	530	1.5	2.7	5,94

第2表 V.Cl. と A.N. との混合比の影響 (K<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> 1.0% 400cc 70°C)

A.N. の混合比が増しても V.A.C. の場合ほどに V.Cl. の吸收速度は増加しない。また生成する共重合物は混合比よりも A.N. に富んでいて,No. 74~76 の範圍では吸收した V.Cl. の 25~30%だけが共重合物中に見出される。此等の重合物は煮沸50% KCNS 水溶液に膨潤するが二鹽化エチレンアセトン共他の溶劑には膨潤もしなかつた。